

CATALOGUE 2015

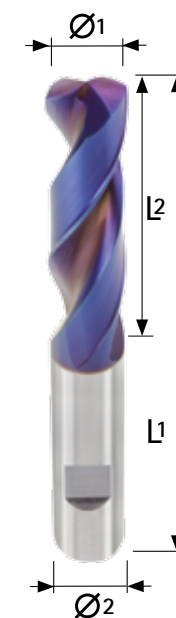
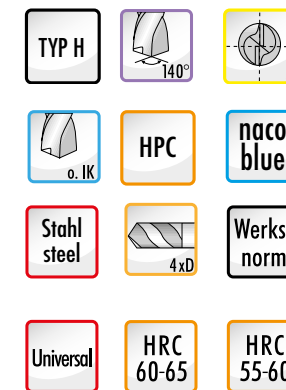


Solid Carbide Drills PRO^{MAX}

VHM-Hochleistungsbohrer 4xD HPC
Solid carbide drill - High Performance

D810

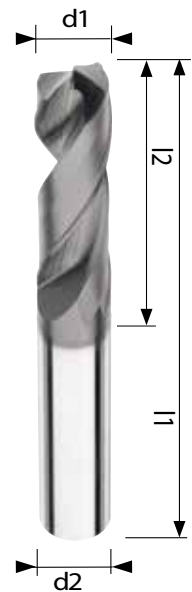
TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HA
Weldon	.HB
Whistle Notch	.HE



Ø d1 Schnei- den-durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	Article No.
2,8	6	62	20	D810.028
3,0	6	62	20	D810.030
3,3	6	62	20	D810.033
3,4	6	62	20	D810.034
3,5	6	62	20	D810.035
3,8	6	66	24	D810.038
4,0	6	66	24	D810.040
4,2	6	66	24	D810.042
4,3	6	66	24	D810.043
4,5	6	66	24	D810.045
4,8	6	66	28	D810.048
5,0	6	66	28	D810.050
5,2	6	66	28	D810.052
5,5	6	66	28	D810.055
5,8	6	66	28	D810.058
6,0	6	66	28	D810.060
6,5	8	79	34	D810.065
6,8	8	79	34	D810.068
7,0	8	79	34	D810.070
7,2	8	79	41	D810.072
7,8	8	79	41	D810.078
8,0	8	79	41	D810.080
8,5	10	89	47	D810.085
8,7	10	89	47	D810.087
8,8	10	89	47	D810.088
9,0	10	89	47	D810.090
9,8	10	89	47	D810.098
10,0	10	89	47	D810.100
10,2	12	102	55	D810.102
10,3	12	102	55	D810.103
10,5	12	102	55	D810.105
10,8	12	102	55	D810.108
11,0	12	102	55	D810.110
11,8	12	102	55	D810.118
12,0	12	102	55	D810.120
12,5	14	107	60	D810.125
12,8	14	107	60	D810.128
13,0	14	107	60	D810.130
13,8	14	107	60	D810.138
14,0	14	107	60	D810.140
14,8	16	115	65	D810.148
15,0	16	115	65	D810.150
15,8	16	115	65	D810.158
16,0	16	115	65	D810.160

VHM-Spiralbohrer - extra kurz, DIN 6539
Solid carbide drill - extra short

D100

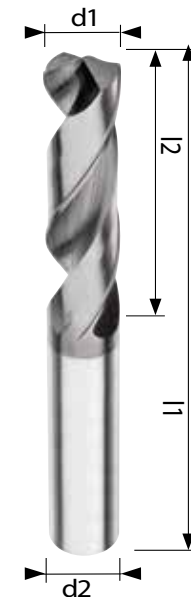


Schaftdurchmesser =
Schneidendurchmesser

Ø d1 Schneiden-durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	Artikel- nummer
Drill diameter	Overall Length	Length of cut	Article No.
3,0	46	16	D100.030.HA
3,1	49	18	D100.031.HA
3,2	49	18	D100.032.HA
3,3	49	18	D100.033.HA
3,4	52	20	D100.034.HA
3,5	52	20	D100.035.HA
3,6	52	20	D100.036.HA
3,7	52	20	D100.037.HA
3,8	55	22	D100.038.HA
3,9	55	22	D100.039.HA
4,0	55	22	D100.040.HA
4,1	55	22	D100.041.HA
4,2	55	22	D100.042.HA
4,3	58	24	D100.043.HA
4,4	58	24	D100.044.HA
4,5	58	24	D100.045.HA
4,6	58	24	D100.046.HA
4,7	58	24	D100.047.HA
4,8	62	26	D100.048.HA
4,9	62	26	D100.049.HA
5,0	62	26	D100.050.HA
5,1	62	26	D100.051.HA
5,2	62	26	D100.052.HA
5,3	62	26	D100.053.HA
5,4	66	28	D100.054.HA
5,5	66	28	D100.055.HA
5,6	66	28	D100.056.HA
5,7	66	28	D100.057.HA
5,8	66	28	D100.058.HA
5,9	66	28	D100.059.HA
6,0	66	28	D100.060.HA
6,1	70	31	D100.061.HA
6,2	70	31	D100.062.HA
6,3	70	31	D100.063.HA
6,4	70	31	D100.064.HA
6,5	70	31	D100.065.HA
6,6	70	31	D100.066.HA
6,7	70	31	D100.067.HA
6,8	74	34	D100.068.HA
6,9	74	34	D100.069.HA
7,0	74	34	D100.070.HA
7,1	74	34	D100.071.HA
7,2	74	34	D100.072.HA
7,3	74	34	D100.073.HA
7,4	74	34	D100.074.HA
7,5	74	34	D100.075.HA

Ø d1 Schneiden-durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	Artikel- nummer
Drill diameter	Overall Length	Length of cut	Article No.
7,6	79	37	D100.076.HA
7,7	79	37	D100.077.HA
7,8	79	37	D100.078.HA
7,9	79	37	D100.079.HA
8,0	79	37	D100.080.HA
8,1	79	37	D100.081.HA
8,2	79	37	D100.082.HA
8,3	79	37	D100.083.HA
8,4	79	37	D100.084.HA
8,5	79	37	D100.085.HA
8,6	84	40	D100.086.HA
8,7	84	40	D100.087.HA
8,8	84	40	D100.088.HA
8,9	84	40	D100.089.HA
9,0	84	40	D100.090.HA
9,1	84	40	D100.091.HA
9,2	84	40	D100.092.HA
9,3	84	40	D100.093.HA
9,4	84	40	D100.094.HA
9,5	84	40	D100.095.HA
9,6	89	43	D100.096.HA
9,7	89	43	D100.097.HA
9,8	89	43	D100.098.HA
9,9	89	43	D100.099.HA
10,0	89	43	D100.100.HA
10,2	89	43	D100.102.HA
10,3	89	43	D100.103.HA
10,5	89	43	D100.105.HA
11,0	95	47	D100.110.HA
11,5	95	47	D100.115.HA
11,8	95	47	D100.118.HA
12,0	102	51	D100.120.HA
13,0	102	51	D100.130.HA
13,5	107	54	D100.135.HA
14,0	107	54	D100.140.HA
14,5	111	56	D100.145.HA
15,0	111	56	D100.150.HA
15,5	115	58	D100.155.HA
16,0	115	58	D100.160.HA
16,5	119	60	D100.165.HA
17,0	119	60	D100.170.HA
17,5	123	62	D100.175.HA
18,0	123	62	D100.180.HA
18,5	127	64	D100.185.HA
19,0	127	64	D100.190.HA
19,5	131	66	D100.195.HA
20,0	131	66	D100.200.HA

VHM-Spiralbohrer 3xD
Solid carbide drill 3xD



D103

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HA
Weldon	.HB
Whistle Notch	.HE
TIALN	
Universal	
o. IK	

D203

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK
TIALN	
Universal	
TYP N-H	
o. IK	

Ø d1 Schnei- den-durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	NL	Artikel- nummer	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	NL	Article No.	Article No.
3,00	6	62	20	14	D103.030	D203.030
3,10	6	62	20	14	D103.031	D203.031
3,20	6	62	20	14	D103.032	D203.032
3,30	6	62	20	14	D103.033	D203.033
3,40	6	62	20	14	D103.034	D203.034
3,50	6	62	20	14	D103.035	D203.035
3,60	6	62	20	14	D103.036	D203.036
3,70	6	62	20	14	D103.037	D203.037
3,80	6	66	24	17	D103.038	D203.038
3,90	6	66	24	17	D103.039	D203.039
4,00	6	66	24	17	D103.040	D203.040
4,10	6	66	24	17	D103.041	D203.041
4,20	6	66	24	17	D103.042	D203.042
4,30	6	66	24	17	D103.043	D203.043
4,40	6	66	24	17	D103.044	D203.044
4,50	6	66	24	17	D103.045	D203.045
4,60	6	66	24	17	D103.046	D203.046
4,70	6	66	24	17	D103.047	D203.047
4,80	6	66	28	20	D103.048	D203.048
4,90	6	66	28	20	D103.049	D203.049
5,00	6	66	28	20	D103.050	D203.050
5,10	6	66	28	20	D103.051	D203.051
5,20	6	66	28	20	D103.052	D203.052
5,30	6	66	28	20	D103.053	D203.053
5,40	6	66	28	20	D103.054	D203.054
5,50	6	66	28	20	D103.055	D203.055
5,60	6	66	28	20	D103.056	D203.056
5,70	6	66	28	20	D103.057	D203.057
5,80	6	66	28	20	D103.058	D203.058

Ø d1 Schneiden- durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	NL	Artikel- nummer	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	NL	Article No.	Article No.
5,90	6	66	28	20	D103.059	D203.059
6,00	6	66	28	20	D103.060	D203.060
6,10	8	79	34	24	D103.061	D203.061
6,20	8	79	34	24	D103.062	D203.062
6,30	8	79	34	24	D103.063	D203.063
6,40	8	79	34	24	D103.064	D203.064
6,50	8	79	34	24	D103.065	D203.065
6,60	8	79	34	24	D103.066	D203.066
6,70	8	79	34	24	D103.067	D203.067
6,80	8	79	34	24	D103.068	D203.068
6,90	8	79	34	24	D103.069	D203.069
7,00	8	79	34	24	D103.070	D203.070
7,10	8	79	41	29	D103.071	D203.071
7,20	8	79	41	29	D103.072	D203.072
7,30	8	79	41	29	D103.073	D203.073
7,40	8	79	41	29	D103.074	D203.074
7,50	8	79	41	29	D103.075	D203.075
7,60	8	79	41	29	D103.076	D203.076
7,70	8	79	41	29	D103.077	D203.077
7,80	8	79	41	29	D103.078	D203.078
7,90	8	79	41	29	D103.079	D203.079
8,00	8	79	41	29	D103.080	D203.080
8,10	10	89	47	35	D103.081	D203.081
8,20	10	89	47	35	D103.082	D203.082
8,30	10	89	47	35	D103.083	D203.083
8,40	10	89	47	35	D103.084	D203.084
8,50	10	89	47	35	D103.085	D203.085
8,60	10	89	47	35	D103.086	D203.086
8,70	10	89	47	35	D103.087	D203.087
8,80	10	89	47	35	D103.088	D203.088
8,90	10	89	47	35	D103.089	D203.089
9,00	10	89	47	35	D103.090	D203.090
9,10	10	89	47	35	D103.091	D203.091
9,20	10	89	47	35	D103.092	D203.092
9,30	10	89	47	35	D103.093	D203.093
9,40	10	89	47	35	D103.094	D203.094
9,50	10	89	47	35	D103.095	D203.095
9,60	10	89	47	35	D103.096	D203.096
9,70	10	89	47	35	D103.097	D203.097
9,80	10	89	47	35	D103.098	D203.098
9,90	10	89	47	35	D103.099	D203.099
10,00	10	89	47	35	D103.100	D203.100
10,10	12	102	55	40	D103.101	D203.101

Ø d1 Schnei- den-durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	NL	Artikel- nummer	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	NL	Article No.	Article No.
10,20	12	102	55	40	D103.102	D203.102
10,30	12	102	55	40	D103.103	D203.103
10,40	12	102	55	40	D103.104	D203.104
10,50	12	102	55	40	D103.105	D203.105
10,60	12	102	55	40	D103.106	D203.106
10,70	12	102	55	40	D103.107	D203.107
10,80	12	102	55	40	D103.108	D203.108
10,90	12	102	55	40	D103.109	D203.109
11,00	12	102	55	40	D103.110	D203.110
11,10	12	102	55	40	D103.111	D203.111
11,20	12	102	55	40	D103.112	D203.112
11,30	12	102	55	40	D103.113	D203.113
11,40	12	102	55	40	D103.114	D203.114
11,50	12	102	55	40	D103.115	D203.115
11,60	12	102	55	40	D103.116	D203.116
11,70	12	102	55	40	D103.117	D203.117
11,80	12	102	55	40	D103.118	D203.118
11,90	12	102	55	40	D103.119	D203.119
12,00	12	102	55	40	D103.120	D203.120
12,30	14	107	60	43	D103.123	D203.123
12,50	14	107	60	43	D103.125	D203.125
12,80	14	107	60	43	D103.128	D203.128
13,00	14	107	60	43	D103.130	D203.130
13,50	14	107	60	43	D103.135	D203.135
13,80	14	107	60	43	D103.138	D203.138
14,00	14	107	60	43	D103.140	D203.140
14,50	16	115	65	45	D103.145	D203.145
14,80	16	115	65	45	D103.148	D203.148
15,00	16	115	65	45	D103.150	D203.150
15,50	16	115	65	45	D103.155	D203.155
15,80	16	115	65	45	D103.158	D203.158
16,00	16	115	65	45	D103.160	D203.160
16,50	18	123	73	51	D103.165	D203.165
16,80	18	123	73	51	D103.168	D203.168
17,00	18	123	73	51	D103.170	D203.170
17,50	18	123	73	51	D103.175	D203.175
17,80	18	123	73	51	D103.178	D203.178
18,00	18	123	73	51	D103.180	D203.180
18,50	20	131	79	55	D103.185	D203.185
19,00	20	131	79	55	D103.190	D203.190
19,50	20	131	79	55	D103.195	D203.195
19,80	20	131	79	55	D103.198	D203.198
20,00	20	131	79	55	D103.200	D203.200

VHM-Spiralbohrer 5xD Solid carbide drill 5xD						D105	D205	D215
---	--	--	--	--	--	------	------	------

TYPE	PLEASE ADD :	TYPE	PLEASE ADD :	TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrcal Weldon	.HA .HB	Cilindrcal Weldon	.HAK .HBK	Cilindrcal Weldon	.HAK .HBK
Whistle Notch	.HE	Whistle Notch	.HEK	Whistle Notch	.HEK

Ø d1 Schnei- den- durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schnei- den- länge	NL	Artikel- nummer	Artikel- nummer	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	NL	Article No.	Article No.	Article No.
0,50	3	50	10		D105.005		
0,60	3	50	10		D105.006		
0,70	3	50	10		D105.007		
0,80	3	50	10		D105.008		
0,90	3	50	10		D105.009		
1,00	3	55	10	6,5	D105.010	D205.010	D215.010
1,10	3	55	12	9,5	D105.011	D205.011	D215.011
1,20	3	55	12	9,5	D105.012	D205.012	D215.012
1,30	3	55	12	9,5	D105.013	D205.013	D215.013
1,40	3	55	12	9,5	D105.014	D205.014	D215.014
1,50	3	55	12	9,5	D105.015	D205.015	D215.015
1,60	3	65	16	13,0	D105.016	D205.016	D215.016
1,70	3	65	16	13,0	D105.017	D205.017	D215.017
1,80	3	65	16	13,0	D105.018	D205.018	D215.018
1,90	3	65	16	13,0	D105.019	D205.019	D215.019
2,00	3	65	16	13,0	D105.020	D205.020	D215.020
2,10	3	74	20	16,0	D105.021	D205.021	D215.021
2,20	3	74	20	16,0	D105.022	D205.022	D215.022
2,30	3	74	20	16,0	D105.023	D205.023	D215.023
2,40	3	74	20	16,0	D105.024	D205.024	D215.024
2,50	3	74	20	16,0	D105.025	D205.025	D215.025
2,60	3	81	23	18,5	D105.026	D205.026	D215.026
2,70	3	81	23	18,5	D105.027	D205.027	D215.027
2,80	3	81	23	18,5	D105.028	D205.028	D215.028
2,90	3	81	23	18,5	D105.029	D205.029	D215.029
3,00	6	66	28	23,0	D105.030	D205.030	D215.030
3,10	6	66	28	23,0	D105.031	D205.031	D215.031

VHM-Spiralbohrer 5xD Solid carbide drill 5xD						D105	D205	D215
---	--	--	--	--	--	------	------	------

Ø d1 Schnei- den- durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schnei- den- länge	NL	Artikel- nummer	Artikel- nummer	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	NL	Article No.	Article No.	Article No.
3,20	6	66	28	23,0	D105.032	D205.032	D215.032
3,30	6	66	28	23,0	D105.033	D205.033	D215.033
3,40	6	66	28	23,0	D105.034	D205.034	D215.034
3,50	6	66	28	23,0	D105.035	D205.035	D215.035
3,60	6	66	28	23,0	D105.036	D205.036	D215.036
3,70	6	66	28	23,0	D105.037	D205.037	D215.037
3,80	6	74	36	29,0	D105.038	D205.038	D215.038
3,90	6	74	36	29,0	D105.039	D205.039	D215.039
4,00	6	74	36	29,0	D105.040	D205.040	D215.040
4,10	6	74	36	29,0	D105.041	D205.041	D215.041
4,20	6	74	36	29,0	D105.042	D205.042	D215.042
4,30	6	74	36	29,0	D105.043	D205.043	D215.043
4,40	6	74	36	29,0	D105.044	D205.044	D215.044
4,50	6	74	36	29,0	D105.045	D205.045	D215.045
4,60	6	74	36	29,0	D105.046	D205.046	D215.046
4,65	6	74	36	29,0	D105.465	D205.465	D215.465
4,70	6	74	36	29,0	D105.047	D205.047	D215.047
4,80	6	82	44	35,0	D105.048	D205.048	D215.048
4,90	6	82	44	35,0	D105.049	D205.049	D215.049
5,00	6	82	44	35,0	D105.050	D205.050	D215.050
5,10	6	82	44	35,0	D105.051	D205.051	D215.051
5,20	6	82	44	35,0	D105.052	D205.052	D215.052
5,30	6	82	44	35,0	D105.053	D205.053	D215.053
5,40	6	82	44	35,0	D105.054	D205.054	D215.054
5,50	6	82	44	35,0	D105.055	D205.055	D215.055
5,55	6	82	44	35,0	D105.555	D205.555	D215.555
5,60	6	82	44	35,0	D105.056	D205.056	D215.056
5,70	6	82	44	35,0	D105.057	D205.057	D215.057
5,80	6	82	44	35,0	D105.058	D205.058	D215.058
5,90	6	82	44	35,0	D105059	D205.059	D215.059
6,00	6	82	44	35,0	D105.060	D205.060	D215.060
6,10	8	91	53	43,0	D105.061	D205.061	D215.061
6,20	8	91	53	43,0	D105.062	D205.062	D215.062
6,30	8	91	53	43,0	D105.063	D205.063	D215.063
6,40	8	91	53	43,0	D105.064	D205.064	D215.064
6,50	8	91	53	43,0	D105.065	D205.065	D215.065
6,60	8	91	53	43,0	D105.066	D205.066	D215.066
6,70	8	91	53	43,0	D105.067	D205.067	D215.067
6,80	8	91	53	43,0	D105.068	D205.068	D215.068
6,90	8	91	53	43,0	D105.069	D205.069	D215.069
7,00	8	91	53	43,0	D105.070	D205.070	D215.070
7,10	8	91	53	43,0	D105.071	D205.071	D215.071
7,20	8	91	53	43,0	D105.072	D205.072	D215.072
7,30	8	91	53	43,0	D105.073	D205.073	D215.073

VHM-Spiralbohrer 5xD
Solid carbide drill

D105

D205

D215

Ø d1 Schnei- den- durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schnei- den- länge	NL	Artikel- nummer	Artikel- nummer	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut		Article No.	Article No.	Article No.
7,40	8	91	53	43,0	D105.074	D205.074	D215.074
7,50	8	91	53	43,0	D105.075	D205.075	D215.075
7,60	8	91	53	43,0	D105.076	D205.076	D215.076
7,70	8	91	53	43,0	D105.077	D205.077	D215.077
7,80	8	91	53	43,0	D105.078	D205.078	D215.078
7,90	8	91	53	43,0	D105.079	D205.079	D215.079
8,00	8	91	53	43,0	D105.080	D205.080	D215.080
8,10	10	103	61	49,0	D105.081	D205.081	D215.081
8,20	10	103	61	49,0	D105.082	D205.082	D215.082
8,30	10	103	61	49,0	D105.083	D205.083	D215.083
8,40	10	103	61	49,0	D105.084	D205.084	D215.084
8,50	10	103	61	49,0	D105.085	D205.085	D215.085
8,60	10	103	61	49,0	D105.086	D205.086	D215.086
8,70	10	103	61	49,0	D105.087	D205.087	D215.087
8,80	10	103	61	49,0	D105.088	D205.088	D215.088
8,90	10	103	61	49,0	D105.089	D205.089	D215.089
9,00	10	103	61	49,0	D105.090	D205.090	D215.090
9,10	10	103	61	49,0	D105.091	D205.091	D215.091
9,20	10	103	61	49,0	D105.092	D205.092	D215.092
9,30	10	103	61	49,0	D105.093	D205.093	D215.093
9,40	10	103	61	49,0	D105.094	D205.094	D215.094
9,50	10	103	61	49,0	D105.095	D205.095	D215.095
9,60	10	103	61	49,0	D105.096	D205.096	D215.096
9,70	10	103	61	49,0	D105.097	D205.097	D215.097
9,80	10	103	61	49,0	D105.098	D205.098	D215.098
9,90	10	103	61	49,0	D105.099	D205.099	D215.099
10,00	10	103	61	49,0	D105.100	D205.100	D215.100
10,10	12	118	71	56,0	D105.101	D205.101	D215.101
10,20	12	118	71	56,0	D105.102	D205.102	D215.102
10,30	12	118	71	56,0	D105.103	D205.103	D215.103
10,40	12	118	71	56,0	D105.104	D205.104	D215.104
10,50	12	118	71	56,0	D105.105	D205.105	D215.105
10,60	12	118	71	56,0	D105.106	D205.106	D215.106
10,70	12	118	71	56,0	D105.107	D205.107	D215.107
10,80	12	118	71	56,0	D105.108	D205.108	D215.108
10,90	12	118	71	56,0	D105.109	D205.109	D215.109
11,00	12	118	71	56,0	D105.110	D205.110	D215.110
11,10	12	118	71	56,0	D105.111	D205.111	D215.111
11,20	12	118	71	56,0	D105.112	D205.112	D215.112
11,30	12	118	71	56,0	D105.113	D205.113	D215.113
11,40	12	118	71	56,0	D105.114	D205.114	D215.114
11,50	12	118	71	56,0	D105.115	D205.115	D215.115
11,60	12	118	71	56,0	D105.116	D205.116	D215.116
11,70	12	118	71	56,0	D105.117	D205.117	D215.117

VHM-Spiralbohrer 5xD
Solid carbide drill

D105

D205

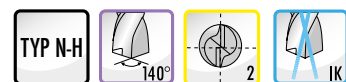
D215

Ø d1 Schnei- den- durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schnei- den- länge	NL	Artikel- nummer	Artikel- nummer	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	NL	Article No.	Article No.	Article No.
11,80	12	118	71	56,0	D105.118	D205.118	D215.118
11,90	12	118	71	56,0	D105.119	D205.119	D215.119
12,00	12	118	71	56,0	D105.120	D205.120	D215.120
12,20	14	124	77	60,0	D105.122	D205.122	D215.122
12,30	14	124	77	60,0	D105.123	D205.123	D215.123
12,50	14	124	77	60,0	D105.125	D205.125	D215.125
12,80	14	124	77	60,0	D105.128	D205.128	D215.128
13,00	14	124	77	60,0	D105.130	D205.130	D215.130
13,50	14	124	77	60,0	D105.135	D205.135	D215.135
13,80	14	124	77	60,0	D105.138	D205.138	D215.138
14,00	14	124	77	60,0	D105.140	D205.140	D215.140
14,50	16	133	83	63,0	D105.145	D205.145	D215.145
14,80	16	133	83	63,0	D105.148	D205.148	D215.148
15,00	16	133	83	63,0	D105.150	D205.150	D215.150
15,50	16	133	83	63,0	D105.155	D205.155	D215.155
15,80	16	133	83	63,0	D105.158	D205.158	D215.158
16,00	16	133	83	63,0	D105.160	D205.160	D215.160
16,50	18	143	93	71,0	D105.165	D205.165	D215.165
16,80	18	143	93	71,0	D105.168	D205.168	D215.168
17,00	18	143	93	71,0	D105.170	D205.170	D215.170
17,50	18	143	93	71,0	D105.175	D205.175	D215.175
17,80	18	143	93	71,0	D105.178	D205.178	D215.178
18,00	18	143	93	71,0	D105.180	D205.180	D215.180
18,50	20	153	101	77,0	D105.185	D205.185	D215.185
19,00	20	153	101	77,0	D105.190	D205.190	D215.190
19,50	20	153	101	77,0	D105.195	D205.195	D215.195
20,00	20	153	101	77,0	D105.200	D205.200	D215.200

VHM-Spiralbohrer 8xD
Solid carbide drill 8xD

D208

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK

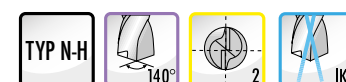


Ø d1 Schneiden- durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	L1 Gesamt- länge	L2 Schneiden- länge	NL	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	NL	Article No.
1,0	3	55	11	9,0	D208.010
1,1	3	55	17	13,5	D208.011
1,2	3	55	17	13,5	D208.012
1,3	3	55	17	13,5	D208.013
1,4	3	55	17	13,5	D208.014
1,5	3	55	17	13,5	D208.015
1,6	3	65	22	17,5	D208.016
1,7	3	65	22	17,5	D208.017
1,8	3	65	22	17,5	D208.018
1,9	3	65	22	17,5	D208.019
2,0	3	65	22	17,5	D208.020
2,1	3	74	28	22,5	D208.021
2,2	3	74	28	22,5	D208.022
2,3	3	74	28	22,5	D208.023
2,4	3	74	28	22,5	D208.024
2,5	3	74	28	22,5	D208.025
2,6	3	81	32	22,5	D208.026
2,7	3	81	32	22,5	D208.027
2,8	3	81	32	22,5	D208.028
2,9	3	81	32	22,5	D208.029
3,0	6	72	34	27,0	D208.030
3,1	6	72	34	27,0	D208.031
3,2	6	72	34	27,0	D208.032
3,3	6	72	34	27,0	D208.033
3,4	6	72	34	27,0	D208.034
3,5	6	72	34	27,0	D208.035
3,6	6	72	34	27,0	D208.036
3,7	6	72	34	27,0	D208.037
3,8	6	81	43	35,0	D208.038
3,9	6	81	43	35,0	D208.039
4,0	6	81	43	35,0	D208.040
4,1	6	81	43	35,0	D208.041
4,2	6	81	43	35,0	D208.042
4,3	6	81	43	35,0	D208.043
4,4	6	81	43	35,0	D208.044
4,5	6	81	43	35,0	D208.045
4,6	6	81	43	35,0	D208.046
4,7	6	95	57	35,0	D208.047
4,8	6	95	57	45,0	D208.048
4,9	6	95	57	45,0	D208.049
5,0	6	95	57	45,0	D208.050
5,1	6	95	57	45,0	D208.051
5,2	6	95	57	45,0	D208.052
5,3	6	95	57	45,0	D208.053

VHM-Spiralbohrer 8xD
Solid carbide drill 8xD

D208

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK

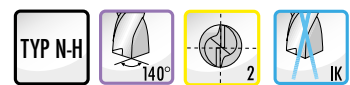


Ø d1 Schneiden- durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	L1 Gesamt- länge	L2 Schneiden- länge	NL	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	NL	Article No.
5,4	6	95	57	45,0	D208.054
5,5	6	95	57	45,0	D208.055
5,6	6	95	57	45,0	D208.056
5,7	6	95	57	45,0	D208.057
5,8	6	95	57	45,0	D208.058
5,9	6	95	57	45,0	D208.059
6,0	8	114	57	45,0	D208.060
6,1	8	114	76	52,0	D208.061
6,2	8	114	76	52,0	D208.062
6,3	8	114	76	52,0	D208.063
6,4	8	114	76	52,0	D208.064
6,5	8	114	76	52,0	D208.065
6,6	8	114	76	52,0	D208.066
6,7	8	114	76	52,0	D208.067
6,8	8	114	76	52,0	D208.068
6,9	8	114	76	52,0	D208.069
7,0	8	114	76	60,0	D208.070
7,1	8	114	76	60,0	D208.071
7,2	8	114	76	60,0	D208.072
7,3	8	114	76	60,0	D208.073
7,4	8	114	76	60,0	D208.074
7,5	8	114	76	60,0	D208.075
7,6	8	114	76	60,0	D208.076
7,7	8	114	76	60,0	D208.077
7,8	8	114	76	60,0	D208.078
7,9	8	114	76	60,0	D208.079
8,0	8	114	76	60,0	D208.080
8,1	10	142	95	68,0	D208.081
8,2	10	142	95	68,0	D208.082
8,3	10	142	95	68,0	D208.083
8,4	10	142	95	68,0	D208.084
8,5	10	142	95	68,0	D208.085
8,6	10	142	95	68,0	D208.086
8,7	10	142	95	68,0	D208.087
8,8	10	142	95	68,0	D208.088
8,9	10	142	95	68,0	D208.089
9,0	10	142	95	68,0	D208.090
9,1	10	142	95	76,0	D208.091
9,2	10	142	95	76,0	D208.092
9,3	10	142	95	76,0	D208.093
9,4	10	142	95	76,0	D208.094
9,5	10	142	95	76,0	D208.095
9,6	10	142	95	76,0	D208.096
9,7	10	142	95	76,0	D208.097

VHM-Spiralbohrer 8xD
Solid carbide drill 8xD

D208

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK

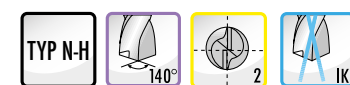


Ø d1 Schneiden- durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	L1 Gesamt- länge	L2 Schneiden- länge	NL	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	NL	Article No.
9,8	10	142	95	76,0	D208.098
9,9	10	142	95	76,0	D208.099
10,0	10	142	95	76,0	D208.100
10,1	12	162	114	90,0	D208.101
10,2	12	162	114	90,0	D208.102
10,3	12	162	114	90,0	D208.103
10,4	12	162	114	90,0	D208.104
10,5	12	162	114	90,0	D208.105
10,6	12	162	114	90,0	D208.106
10,7	12	162	114	90,0	D208.107
10,8	12	162	114	90,0	D208.108
10,9	12	162	114	90,0	D208.109
11,0	12	162	114	90,0	D208.110
11,1	12	162	114	90,0	D208.111
11,2	12	162	114	90,0	D208.112
11,3	12	162	114	90,0	D208.113
11,4	12	162	114	90,0	D208.114
11,5	12	162	114	90,0	D208.115
11,6	12	162	114	90,0	D208.116
11,7	12	162	114	90,0	D208.117
11,8	12	162	114	90,0	D208.118
11,9	12	162	114	90,0	D208.119
12,0	12	162	114	90,0	D208.120
12,5	14	178	133	106,0	D208.125
12,8	14	178	133	106,0	D208.128
13,0	14	178	133	106,0	D208.130
13,5	14	178	133	106,0	D208.135
14,0	14	178	133	106,0	D208.140
14,5	16	203	152	122,0	D208.145
15,0	16	203	152	122,0	D208.150
15,5	16	203	152	122,0	D208.155
16,0	16	203	152	122,0	D208.160

VHM-Spiralbohrer 12xD
Solid carbide drill 12xD

D212

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK

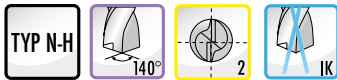


Ø d1 Schnei-	L2 Schneiden- länge	L1 Gesamt- länge	Ø d2 Schaft- durchm.	NL	Artikel- nummer
Drill diameter	Length of cut	Overall Length	Shank diameter	NL	Article No.
1.00	15	55	3.00	12.0	D212.010
1.10	23	55	3.00	18.5	D212.011
1.20	23	55	3.00	18.5	D212.012
1.30	23	55	3.00	18.5	D212.013
1.40	23	55	3.00	18.5	D212.014
1.50	30	65	3.00	24.0	D212.015
1.60	30	65	3.00	24.0	D212.016
1.70	30	65	3.00	24.0	D212.017
1.80	30	65	3.00	24.0	D212.018
1.90	30	65	3.00	24.0	D212.019
2.00	38	74	3.00	24.0	D212.020
2.10	38	74	3.00	30.5	D212.021
2.20	38	74	3.00	30.5	D212.022
2.30	38	74	3.00	30.5	D212.023
2.40	38	74	3.00	30.5	D212.024
2.50	44	81	3.00	35.0	D212.025
2.60	44	81	3.00	35.0	D212.026
2.70	44	81	3.00	35.0	D212.027
2.80	44	81	3.00	35.0	D212.028
2.90	44	81	3.00	35.0	D212.029
3.00	54	92	6.00	48.0	D212.030
3.10	54	92	6.00	48.0	D212.031
3.20	54	92	6.00	48.0	D212.032
3.30	54	92	6.00	48.0	D212.033
3.40	54	92	6.00	48.0	D212.034
3.50	54	92	6.00	48.0	D212.035
3.60	54	92	6.00	48.0	D212.036
3.70	54	92	6.00	48.0	D212.037
3.80	64	102	6.00	58.0	D212.038
3.90	64	102	6.00	58.0	D212.039
4.00	64	102	6.00	58.0	D212.040
4.10	64	102	6.00	58.0	D212.041
4.20	64	102	6.00	58.0	D212.042
4.30	64	102	6.00	58.0	D212.043
4.40	64	102	6.00	58.0	D212.044
4.50	64	102	6.00	58.0	D212.045
4.60	64	102	6.00	58.0	D212.046
4.70	64	102	6.00	58.0	D212.047
4.80	78	118	6.00	70.0	D212.048
4.90	78	118	6.00	70.0	D212.049
5.00	78	118	6.00	70.0	D212.050
5.10	78	118	6.00	70.0	D212.051
5.20	78	118	6.00	70.0	D212.052
5.30	78	118	6.00	70.0	D212.053
5.40	78	118	6.00	70.0	D212.054
5.50	78	118	6.00	70.0	D212.055
5.60	78	118	6.00	70.0	D212.056
5.70	78	118	6.00	70.0	D212.057
5.80	78	118	6.00	70.0	D212.058

VHM-Spiralbohrer 12xD
Solid carbide drill 12xD

D212

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK

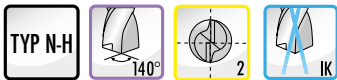


Ø d1 Schnei-	L2 Schneiden- länge	L1 Gesamt- länge	Ø d2 Schaft- durchm.	142NL	Artikel- nummer
Drill diameter	Length of cut	Overall Length	Shank diameter	NL	Article No.
5.90	78	118	6	70	D212.059
6.00	78	118	6	70	D212.060
6.10	78	146	8	94	D212.061
6.20	78	146	8	94	D212.062
6.30	78	146	8	94	D212.063
6.40	78	146	8	94	D212.064
6.50	78	146	8	94	D212.065
6.60	78	146	8	94	D212.066
6.70	78	146	8	94	D212.067
6.80	78	146	8	94	D212.068
6.90	78	146	8	94	D212.069
7.00	78	146	8	94	D212.070
7.10	78	146	8	94	D212.071
7.20	78	146	8	94	D212.072
7.30	78	146	8	94	D212.073
7.40	78	146	8	94	D212.074
7.50	78	146	8	94	D212.075
7.60	78	146	8	94	D212.076
7.70	78	146	8	94	D212.077
7.80	78	146	8	94	D212.078
7.90	78	146	8	94	D212.079
8.00	78	146	8	94	D212.080
8.10	120	162	10	110	D212.081
8.20	120	162	10	110	D212.082
8.30	120	162	10	110	D212.083
8.40	120	162	10	110	D212.084
8.50	120	162	10	110	D212.085
8.60	120	162	10	110	D212.086
8.70	120	162	10	110	D212.087
8.80	120	162	10	110	D212.088
8.90	120	162	10	110	D212.089
9.00	120	162	10	110	D212.090
9.10	120	162	10	110	D212.091
9.20	120	162	10	110	D212.092
9.30	120	162	10	110	D212.093
9.40	120	162	10	110	D212.094
9.50	120	162	10	110	D212.095
9.60	120	162	10	110	D212.096
9.70	120	162	10	110	D212.097
9.80	120	162	10	110	D212.098
9.90	120	162	10	110	D212.099
10.0	120	162	10	110	D212.100
10.10	156	204	12	142	D212.101
10.20	156	204	12	142	D212.102
10.30	156	204	12	142	D212.103
10.40	156	204	12	142	D212.104
10.50	156	204	12	142	D212.105
10.60	156	204	12	142	D212.106
10.70	156	204	12	142	D212.107

VHM-Spiralbohrer 12xD
Solid carbide drill 12xD

D212

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK

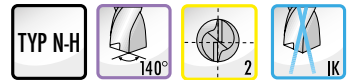


Ø d1 Schnei-	L2 Schneiden- länge	L1 Gesamt- länge	Ø d2 Schaft- durchm.	142NL	Artikel- nummer
Drill diameter	Length of cut	Overall Length	Shank diameter	NL	Article No.
10.80	156	204	12	142	D212.108
10.90	156	204	12	142	D212.109
11.00	156	204	12	142	D212.110
11.10	156	204	12	142	D212.111
11.20	156	204	12	142	D212.112
11.30	156	204	12	142	D212.113
11.40	156	204	12	142	D212.114
11.50	156	204	12	142	D212.115
11.60	156	204	12	142	D212.116
11.70	156	204	12	142	D212.117
11.80	156	204	12	142	D212.118
11.90	156	204	12	142	D212.119
12.00	156	204	12	142	D212.120
12.50	182	230	14	166	D212.125
12.80	182	230	14	166	D212.128
13.00	182	230	14	166	D212.130
13.50	182	230	14	166	D212.135
13.80	182	230	14	166	D212.138
14.00	182	230	14	166	D212.140
14.50	208	260	16	192	D212.145
14.80	208	260	16	192	D212.148
15.00	208	260	16	192	D212.150
15.50	208	260	16	192	D212.155
15.80	208	260	16	192	D212.158
16.00	208	260	16	192	D212.160
16.50	234	285	18	216	D212.165
16.80	234	285	18	216	D212.168
17.00	234	285	18	216	D212.170
17.50	234	285	18	216	D212.175
17.80	234	285	18	216	D212.178
18.00	234	285	18	216	D212.180
18.50	258	310	20	238	D212.185
19.00	258	310	20	238	D212.190
19.50	258	310	20	238	D212.195
19.80	258	310	20	238	D212.198
20.00	258	310	20	238	D212.200

VHM-Spiralbohrer 15xD
Solid carbide drill 15xD

D250

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK

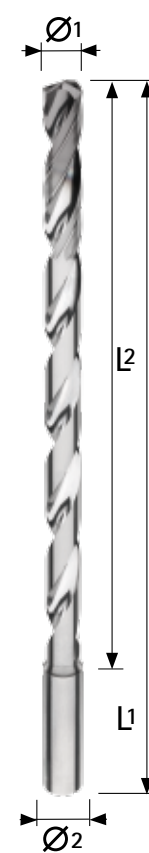
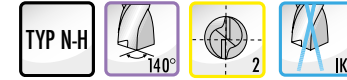


Ø d1 Schnei- den-durchm.	l2 Schneiden- länge	l1 Gesamt- länge	Ø d2 Schaft- durchm.	Artikel- nummer
Drill diameter	Length of cut	Overall Length	Shank diameter	Article No.
1.00	20	60	3	D250.010
1.10	22	60	3	D250.011
1.20	24	60	3	D250.012
1.30	25	60	3	D250.013
1.40	27	60	3	D250.014
1.50	27	60	3	D250.015
1.60	32	65	3	D250.016
1.70	32	65	3	D250.017
1.80	35	65	3	D250.018
1.90	35	65	3	D250.019
2.00	35	65	3	D250.020
2.10	40	75	3	D250.021
2.20	40	75	3	D250.022
2.30	40	75	3	D250.023
2.40	45	75	3	D250.024
2.50	45	75	3	D250.025
2.60	48	80	3	D250.026
2.70	48	80	3	D250.027
2.80	50	80	3	D250.028
2.90	50	80	3	D250.029
3.00	60	100	6	D250.030
3.10	60	100	6	D250.031
3.20	60	100	6	D250.032
3.30	60	100	6	D250.033
3.40	60	100	6	D250.034
3.50	60	100	6	D250.035
3.60	78	115	6	D250.036
3.70	78	115	6	D250.037
3.80	78	115	6	D250.038
3.90	78	115	6	D250.039
4.00	78	115	6	D250.040
4.10	78	115	6	D250.041
4.20	78	115	6	D250.042
4.30	78	115	6	D250.043
4.40	78	115	6	D250.044
4.50	78	115	6	D250.045
4.60	92	130	6	D250.046
4.70	92	130	6	D250.047
4.80	92	130	6	D250.048
4.90	92	130	6	D250.049
5.00	92	130	6	D250.050
5.10	92	130	6	D250.051
5.20	92	130	6	D250.052
5.30	92	130	6	D250.053
5.40	92	130	6	D250.054
5.50	100	145	6	D250.055
5.60	100	145	6	D250.056
5.70	100	145	6	D250.057
5.80	100	145	6	D250.058

VHM-Spiralbohrer 15xD
Solid carbide drill

D250

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK



Ø d1 Schnei- den-durchm.	l2 Schneiden- länge	l1 Gesamt- länge	Ø d2 Schaft- durchm.	Artikel- nummer
Drill diameter	Length of cut	Overall Length	Shank diameter	Article No.
5.90	100	145	6	D250.059
6.00	100	145	6	D250.060
6.10	108	145	8	D250.061
6.20	108	145	8	D250.062
6.30	108	145	8	D250.063
6.40	108	145	8	D250.064
6.50	130	170	8	D250.065
6.60	130	170	8	D250.066
6.70	130	170	8	D250.067
6.80	130	170	8	D250.068
6.90	130	170	8	D250.069
7.00	130	170	8	D250.070
7.50	130	170	8	D250.075
7.80	130	170	8	D250.078
8.00	130	170	8	D250.080
8.50	163	208	10	D250.085
8.80	163	208	10	D250.088
9.00	163	208	10	D250.090
9.50	163	208	10	D250.095
9.80	163	208	10	D250.098
10.00	163	208	10	D250.100
10.20	195	245	12	D250.102
10.50	195	245	12	D250.105
10.80	195	245	12	D250.108
11.00	195	245	12	D250.110
11.20	195	245	12	D250.120
11.50	195	245	12	D250.115
11.80	195	245	12	D250.118
12.00	195	245	12	D250.120
12.50	230	280	14	D250.125
13.00	230	280	14	D250.130
13.80	230	280	14	D250.138
14.00	230	280	14	D250.140
14.80	260	310	16	D250.148
15.00	260	310	16	D250.150
15.80	260	310	16	D250.158
16.00	260	310	16	D250.160

VHM-Spiralbohrer 20xD
Solid carbide drill 20xD

D220

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK

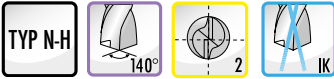


Ø d1 Schnei- den-durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	Article No.
2.0	4	92	50	D220.020
2.2	4	92	50	D220.022
2.3	4	92	50	D220.023
2.4	4	112	70	D220.024
2.5	4	112	70	D220.025
2.7	4	112	70	D220.027
2.8	4	112	70	D220.028
3.0	6	120	80	D220.030
3.2	6	120	80	D220.032
3.3	6	120	80	D220.033
3.5	6	120	80	D220.035
3.8	6	130	90	D220.038
4.0	6	130	90	D220.040
4.2	6	160	110	D220.042
4.5	6	160	110	D220.045
4.8	6	160	120	D220.048
5.0	6	160	120	D220.050
5.5	6	185	140	D220.055
5.8	6	185	140	D220.058
6.0	6	185	140	D220.060
6.5	8	210	155	D220.065
6.8	8	210	160	D220.068
7.0	8	210	160	D220.070
7.5	8	230	180	D220.075
7.8	8	230	180	D220.078
8.0	8	230	180	D220.080
8.5	10	260	195	D220.085
8.8	10	290	230	D220.088
9.0	10	290	230	D220.090
9.8	10	290	230	D220.098
10.0	10	290	230	D220.100
10.2	12	315	270	D220.102
10.8	12	315	270	D220.108
12.0	12	315	270	D220.120

VHM-Spiralbohrer 25xD
Solid carbide drill 25xD

D225

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK



Ø d1 Schnei- den-durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	Article No.
3.0	6	135	98	D225.030
3.2	6	135	98	D225.032
3.3	6	150	110	D225.033
3.5	6	150	110	D225.035
3.8	6	160	120	D225.038
4.0	6	160	120	D225.040
4.2	6	160	120	D225.042
4.5	6	180	135	D225.045
4.8	6	180	135	D225.048
5.0	6	180	135	D225.050
5.5	6	205	168	D225.055
5.8	6	205	168	D225.058
6.0	6	205	168	D225.060
6.5	8	240	200	D225.065
6.8	8	240	200	D225.068
7.0	8	240	200	D225.070
7.5	8	260	220	D225.075
7.8	8	260	220	D225.078
8.0	8	260	220	D225.080
8.5	10	285	240	D225.085
8.8	10	310	270	D225.088
9.0	10	310	270	D225.090
9.8	10	310	270	D225.098
10.0	10	310	270	D225.100
10.2	12	375	325	D225.102
10.8	12	375	325	D225.108
11.8	12	375	325	D225.118
12.0	12	375	325	D225.120

VHM-Spiralbohrer 30xD

Solid carbide drill 30xD

D230

TYPE	PLEASE ADD :
Cilindrical	.HAK
Weldon	.HBK
Whistle Notch	.HEK

TYP N-H

TIALN

4-Fasen

30xD

Universal



Ø d1 Schnei- den-durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	Artikel- nummer
Drill diameter	Shank diameter	Overall Length	Length of cut	Article No.
2.0	4	115	70	D230.020
2.2	4	115	70	D230.022
2.3	4	115	70	D230.023
2.4	4	138	90	D230.024
2.5	4	138	90	D230.025
2.7	4	138	90	D230.027
2.8	4	138	90	D230.028
3.0	6	150	105	D230.030
3.2	6	150	105	D230.032
3.3	6	185	135	D230.033
3.5	6	185	135	D230.035
3.8	6	185	135	D230.038
4.0	6	185	135	D230.040
4.2	6	185	135	D230.042
4.5	6	215	165	D230.045
4.8	6	215	165	D230.048
5.0	6	215	165	D230.050
5.5	6	230	180	D230.055
5.8	6	230	180	D230.058
6.0	6	230	180	D230.060
6.5	8	280	215	D230.065
6.8	8	280	230	D230.068
7.0	8	280	230	D230.070
7.5	8	280	230	D230.075
7.8	8	315	265	D230.078
8.0	8	315	265	D230.080
8.5	10	350	295	D230.085
8.8	10	380	330	D230.088
9.0	10	380	330	D230.090
9.8	10	380	330	D230.098
10.0	10	380	330	D230.100

VHM-Zentrierbohrer

Solid carbide centre drills

D610

TYP N

h10

BLANK

HA

Werks-norm

Universal

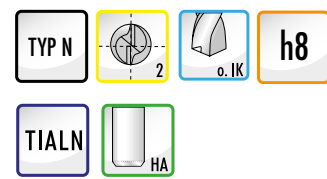


Ø d1 Senker- durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l2 Schneiden- länge	l1 Gesamt- länge	Artikel- nummer
countersinker diameter	Shank diameter	Length of cut	Overall Length	Article No.
0,50	3,15	0,8	25,0	D610.050
0,80	3,15	1,1	25,0	D610.080
1,00	3,15	1,3	31,5	D610.100
1,25	3,15	1,6	31,5	D610.125
1,60	4,00	2,0	35,5	D610.160
2,00	5,00	2,5	40,0	D610.200
2,50	6,30	3,1	45,0	D610.250
3,15	8,00	3,9	50,0	D610.315
4,00	10,00	5,0	56,0	D610.400
5,00	12,50	6,3	63,0	D610.500
6,30	16,00	8,0	71,0	D610.630

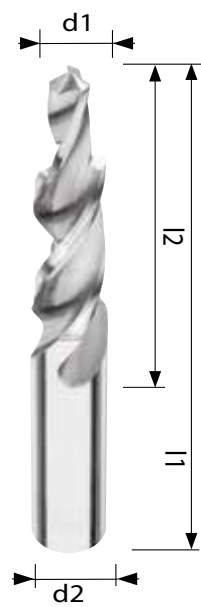
VHM-Stufenbohrer für Zylinderschrauben

Solid carbide step drill

D601



Senkung 180°

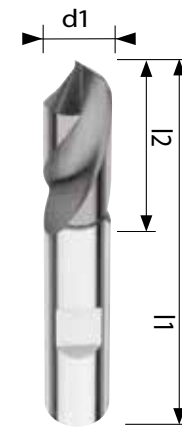
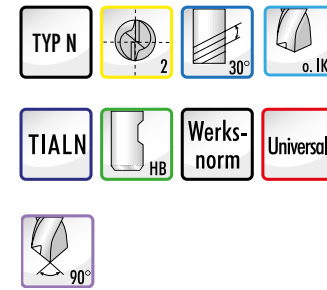


Ø d1 Senker- durchm.	Ø d2 Schaft- durchm.	l2 Schneiden- länge	l1 Gesamt- länge	für Schrau- ben	d1	Stufen- länge	Artikel- nummer
Countersin- ker diameter	Shank diameter	Length of cut	Overall Length				Article No.
6,0	6,0	28	66	M 3,0	3,4	9,0	D601.030
8,0	8,0	37	80	M 4,0	4,5	11,0	D601.040
10,0	10,0	43	89	M 5,0	5,5	13,0	D601.050
11,0	12,0	47	95	M 6,0	6,6	15,0	D601.060
15,0	16,0	56	110	M 8,0	9,0	19,0	D601.080
18,0	18,0	62	123	M 10,0	11,0	23,0	D601.100

VHM-NC-Anbohrer 90°

Solid carbide NC-centre drill 90°

D490



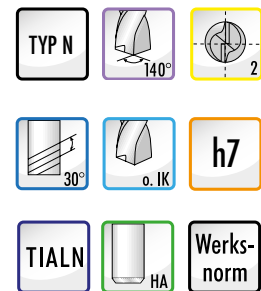
Ø d1 Schneiden- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	Artikel- nummer
Mill- diameter	Overall Length	Length of cut	Article No.
3,0	38	8	D490.030..
4,0	50	10	D490.040..
5,0	50	13	D490.050..
6,0	57	13	D490.060..
8,0	63	19	D490.080..
10,0	66	20	D490.100..
12,0	73	22	D490.120..
16,0	82	24	D490.160..
20,0	92	30	D490.200..

Bitte fügen Sie bei Ihrer Bestellung folgende Codes hinzu: unbeschichtet .U beschichtet .C
Please add the following code to your order: uncoated .U coated .C

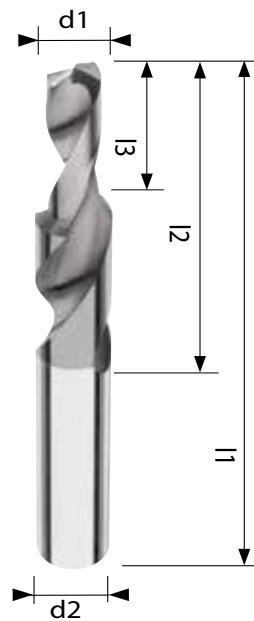
VHM-Stufenbohrer für Gewindekernbohrungen

Solid carbide step drill

D602



Senkung 90°

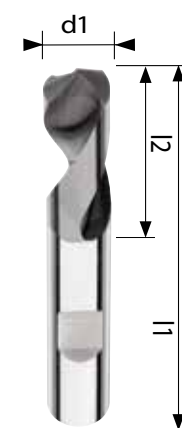
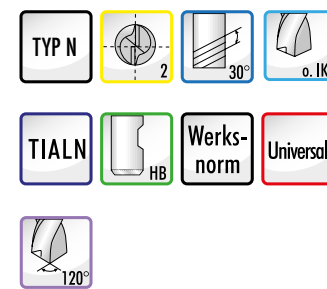


d1 Senker- durchm.	d2 Schaft- durchm.	l2 Schneiden- länge	l1 Gesamt- länge	l3 Bohr- länge	Artikel- nummer
Countersinker diameter	Shank diameter	Length of cut	Overall Length	l3	Article No.
2,50	6,0	20	66	8,8	D602.025
3,30	6,0	24	66	11,4	D602.033
4,20	6,0	28	66	13,6	D602.042
5,00	8,0	34	79	16,5	D602.050
6,80	10,0	47	89	21,0	D602.068
8,50	12,0	55	102	25,5	D602.085
10,20	14,0	60	107	30,0	D602.102
12,00	16,0	65	115	34,5	D602.120
14,00	18,0	73	123	38,5	D602.140

VHM-NC-Anbohrer 120°

Solid carbide NC-centre drill 120°

D420



Ø d1 Schneiden- durchm.	l1 Gesamt- länge	l2 Schneiden- länge	Artikel- nummer
Mill- diameter	Overall Length	Length of cut	Article No.
3,0	38	8	D420.030..
4,0	50	10	D420.040..
5,0	50	13	D420.050..
6,0	57	13	D420.060..
8,0	63	19	D420.080..
10,0	66	20	D420.100..
12,0	73	22	D420.120..
16,0	82	24	D420.160..
20,0	92	30	D420.200..

Bitte fügen Sie bei Ihrer Bestellung folgende Codes hinzu: unbeschichtet .U beschichtet .C
Please add the following code to your order: uncoated .U coated .C

