

# IM FOKUS

Neue Ideen. Neue Lösungen

NUT  
STOSS  
WERKZEUG  
BR20

**NEW  
TOOLS**

TRENN  
FRÄSER  
GN18

WALZEN  
STIRN  
FRÄSER  
CW90



Für Ihren Erfolg.  
Max. Q weitergedacht.

# Innovationen fürs Fräsen und die AVANTEC-Neuheit **Nutstoßen**



**LIEBLINGSWERKZEUG**  
Für max. Q mit kraftvoller Ruhe



**LIEBLINGSWERKZEUG**  
Für feines Schlitzten und Trennen

Vierschneidige Tangential-WSP  
Schneidenlänge bis 1,5 x D  
Hochstabiler Werkzeugkern  
Große Anlagefläche im Plattensitz  
Optimale Schnittkraftaufnahme

Zweischneidige Wendeschneidplatte  
Schnittbreiten ab 2,5 mm  
Hervorragende Schnittkraftableitung  
Enge Zahnteilung  
Hohe Bahnvorschübe

WALZEN  
STIRN  
FRÄSER  
**CW90**

**Q = 1065** ccm/min  
Werkzeug-Ø **63** mm  
Material **St52**  
 $V_f = 1420$  mm/min  
 $a_p = 75$  mm |  $a_e = 10$  mm

TRENN  
FRÄSER  
**GN18**

**Q = 27,5** ccm/min  
Werkzeug-Ø **125** mm  
Material **C45**  
 $V_f = 550$  mm/min  
 $a_p = 2,5$  mm |  $a_e = 20$  mm

Unter den Igeln ist der CW90 der massivste fürs Wälz- und Eckfräsen, selbst für das Planfräsen. Sein Kern ist hochstabil; die Ableitung der Schnittkraft in den Werkzeugkörper ist optimal. Das große Hartmetallvolumen der Wendeschneidplatten leitet besser Wärme ab. Seine Q-Performance ist herausragend.

Der neue GN18 ist ein Standardfräser. Er schlitzet und trennt. Er hat zweischneidige Wendeschneidplatten. Die sitzen form-schlüssig. Deshalb ist er besonders sicher. Und schnell. Er ist sehr kompakt gebaut. Für mehr Zähne. Die liefern ... mehr Q.

# ... weil es schließlich immer ums maximale **Q** geht.

Da sind die, die immer wieder aufs Neue mehr Produktivität liefern müssen. Indem sie das Zerspanvolumen maximieren. Manch andere suchen immer längere Standwege. Was dann nicht immer mit mehr Q zusammengeht. Oder doch? Wie immer die Anforderungen an Ihre Fertigung heute und in Zukunft sind – mit neuen Ideen und innovativen Lösungen bieten wir Werkzeugperformances, die einfach die Benchmark setzen.

Zweischneidige Wendeschneidplatte  
Beste Schneid- und Gleiteigenschaften  
Hohe Schnittdaten auch bei geringer Maschinenleistung  
Hochstabile Schneidenabstützung  
Geschliffene Präzisions-WSP  
Innenkühlung

NUT  
STOSS  
WKZ  
BR20

**Q = 1,5** ccm/min  
Werkzeug-Ø 52 mm  
Material 1.2312 (1200 N/mm<sup>2</sup>)  
 $v_f = 5000$  mm/min  
 $a_p = 0,05$  mm |  $a_e = 6$  mm

**LIEBLINGSWERKZEUG**  
Für prozesssicheres Nutstoßen



Die Geschichte ist ja die: Unser Fertigungsteam hatte beim Stoßen der Passnuten unserer Werkzeugkörper immer wieder unvorhergesehene Störungen. Es herrschte Unmut, sagen wir Schwaben. Den konnte keiner auflösen. Jetzt haben wir ein eigenes Werkzeug gemacht. Und keinen Unmut mehr. Dafür einen stabilen und sicheren Prozess beim Stoßen. Wir sind zufrieden. Unser neues Nutstoßwerkzeug hat die Verkaufsfreigabe. Wir nennen es BR20.

 **AVANTEC**

# It's all about Q

Erst kommt die Lösung.  
Dann unser Werkzeug.  
Dann Ihr Erfolgserlebnis.

**AVANTEC** Zerspantechnik GmbH  
Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland  
T +49 7042 8222-0 | [info@avantec.de](mailto:info@avantec.de) | [avantec.de](http://avantec.de)

**Italy** AVANTEC Italy S.r.l.  
Via Gramsci 157 | 24069 Trescore Balneario  
T +39 035 4258369 | [avantec-italy@avantec.de](mailto:avantec-italy@avantec.de)

**USA** AVANTEC USA, LLC  
50 South Chestnut Street | Boyertown, PA 19512  
T +1 610 473 2872 | [avantec-usa@avantec.de](mailto:avantec-usa@avantec.de)

**Austria** AVANTEC Austria GmbH  
Knoppen 93 | 8984 Bad Mitterndorf  
T +43 3624 27915 | [avantec-austria@avantec.de](mailto:avantec-austria@avantec.de)

**China** AVANTEC (Shanghai) Trading Co., Ltd.  
Room 753A, Tower 3, German Centre  
No. 88 Keyuan Rd. | Pudong 201203 Shanghai  
T +86 21 68782268 | [avantec-china@avantec.de](mailto:avantec-china@avantec.de)



Wendeschneidplatten | Nutstoßwerkzeuge | Walzenstirnfräser | Planfräser | Scheibenfräser | Trennfräser  
Kopierfräser | Eckfräser | Schaftfräser | T-Nutfräser | Zirkularfräser | Avant Easy Change Programm