Hochleistungs-Schneideisen

High Performance Thread Cutting Dies

Hochleistungs-Schneideisen
High Performance Thread Cutting Dies

Allgemeine Information
General Information

Sonder-Schneideisen Special Thread Cutting Dies Seite/Page 80
Hartmetall-Schneideisen Carbide Thread Cutting Dies Seite/Page 82
Schneideisen-Beschichtungen Coating for Thread Cutting Dies Seite/Page 83
Technische Angaben Technical Information Seite/Page 84
Außendurchmesser-Toleranzen für Bolzengewinde Blank diameter tolerances for external threads Seite/Page 88
Schneideisenhalter Precision Die Stocks Seite/Page 92

M Metr. ISO-Gewinde ISO metric thread Seite/Page 94
MF Metr. ISO-Feingewinde ISO metric fine thread Seite/Page 105
M keg. M taper Metr. kegeliges Außengewinde Metr. external taper thread Seite/Page 114

G Whitworth-Rohrgewinde Whitworth pipe thread Seite/Page 115
BSW Whitworth-Gewinde British Standard Whitworth thread Seite/Page 119
BSF Whitworth-Feingewinde British Standard Whitworth fine thread Seite/Page 121
DIN 477 Gewinde an Gasflaschenventilen Threads on gas cylinder valves Seite/Page 123
R Kegeliges Whitworth-Rohrgewinde Tapered Whitworth pipe thread Seite/Page 124
BA BA-Gewinde British Association Standard thread Seite/Page 126
Pg Stahlpanzerrohr-Gewinde Steel conduit thread Seite/Page 127
MF-EL Gewinde für Elektroinstallationsrohre Electrical conduit thread Seite/Page 128

UNC UNC-Grobgewinde Unified national coarse thread Seite/Page 129
UNF UNF-Feingewinde Unified national fine thread Seite/Page 131
UNEF UNEF-Extra Feingewinde Unified national extra fine thread Seite/Page 133
UN/UNS UN-Gewinde, UNS-Spezialgewinde Unified national thread, Unified national special thread Seite/Page 134

NPSM NPSM-Amerikanisches Rohrgewinde National straight pipe thread for mechanical joints Seite/Page 135
NPT NPT-Kegeliges Amerikanisches Rohrgewinde American Standard taper pipe thread Seite/Page 136
NPTF NPTF-Kegeliges Amerikanisches Rohrgewinde American Standard taper pipe thread Seite/Page 138
Tr Metr. ISO-Trapez-Gewinde ISO metric trapezoidal thread Seite/Page 139
Rd Rundgewinde Knuckle thread Seite/Page 140

Sonder-Schneideisen

Special Thread Cutting Dies

1+2 Sonder-Vorbau-Schneideisen zum Gewindeschneiden bei beschränkten Raumverhältnissen.
Werkzeug 1 ist für automatischen Werkzeugwechsel auf Bearbeitungszentren ausgelegt.

Special die with projecting nose for cutting threads in confined spaces. Die 1 is designed for automatic tool changing on machining centres.

3 Das Werkzeug dient zum Nachschneiden bzw. gangbar machen von ortsfesten Gewinden.

Die is used for recutting or cleaning threads where the threaded parts cannot be moved from their location.

4 Werkzeug, geschlitzt, mit radialer Stellschraube.

A split die with a radial adjusting screw.

5 Sonderschneideisen für Gewinde, die in Ausdrehungen oder Vertiefungen angeordnet sind.
Special dies are designed for cutting external threads inside bores or recesses.

6 Sonderschneideisen mit beidseitigem glockenartigem Vorbau. Die Fertigung beider Gewinde erfolgt gleichzeitig. Werkzeugaufnahme mittig.

Special die of bell form on both sides.
Cuts two threads simultaneously. Mid-mounted.

7 Gewinde-Entgratwerkzeug für Gewinde mit radialen Bohrungen, Nuten oder angefrästen Flächen. Erfahrungsgemäß fertigen wir für Bolzengewinde Toleranzfeld 6g diese Werkzeuge in Tol 4h.

The deburring tool is used on threads with cross drillings, slots or milled flats. Based on our experience, we make these tools to 4h tolerances for deburring external threads that have been produced to 6g tolerances.

8 Sonderschneideisen für Gewinde, die in Ausdrehungen oder Vertiefungen angeordnet sind.

Special dies are designed for cutting external threads inside bores or recesses.

9 Werkzeug, geschlitzt, mit tangentialer Stellschraube.

A split die with a tangential adjusting screw.

10 Sonder-Vorbau-Schneideisen zum Gewindeschneiden bei beschränkten Raumverhältnissen. Werkzeug 1 ist für automatischen Werkzeugwechsel auf Bearbeitungszentren ausgelegt.

Special die with projecting nose for cutting threads in confined spaces. Die 1 is designed for automatic tool changing on machining centres.

11 Elastikschneideisen unbeschichtet und mit TiN-Beschichtung. Zur Aufnahme wird ein Spezial-Elastikschneideisen-Halter verwendet. Das Schneideisen ist verstellbar und schneidet mit wesentlich geringerem Drehmoment.

Elastic thread cutting die, uncoated or with TiN coating. For mounting in a dedicated die holder. The die is adjustable and cuts with appreciably less torque.

12 Sonderschneideisen – verstellbar mit tangentialer Stellschraube zum Nachschneiden oder für die Reparatur eines beschädigten Gewindes.

Special adjustable split die with tangential adjusting screw for recutting threads or repairing damaged threads.

Allgemeine Vorteile Präszisions-Schneideisen

General advantages precision thread cutting dies

- JBO ist Europas führender Gewindeschneideisen-Hersteller
- Unübertroffenes Gewindeflanken- und Schneidkanten-Finish
- Lager mit über 13.000 verschiedenen Abmessungen und Ausführungen von Gewinde-Ø 1–250 mm für alle Gewindearten
- Wir liefern Schneideisen abgestimmt auf den zu schneidenden Werkstoff und Anwendungsfall in HSS, HSSE oder Hartmetall

- JBO is the leading European manufacturer of thread cutting dies
- Unsurpassed surface finish of thread flanks and cutting edges
- More than 13,000 sizes and types of dies kept in stock for all kinds of threads ranging from 1 to 250 mm diameter
- We can supply HSS, HSSE or carbide thread cutting dies, matched to the particular workpiece material and application in each case

High-tech Schneideisen aus Hartmetall alternativ mit eingelöteten Schneidstegen

High-tech carbide thread cutting dies alternative carbide-tipped (brazed)

Die Werkzeuge sind erprobt für Schnittgeschwindigkeiten bis 100 m/min. Bei entsprechender Maschinenleistung machen wir gerne Versuche mit noch höheren Geschwindigkeiten. Die enormen Werkzeugstandzeiten und Geschwindigkeiten wurden bei Trockenbearbeitung erzielt. (Recycling-Vorteile!)

JBO-Schneideisen aus Hartmetall sind 15-30 mal länger im Einsatz als HSS-Schneideisen. Die Wirtschaftlichkeit ist daher hervorragend. Wir fertigen HM-Schneideisen in VHM-Ausführung oder mit eingelöteten HM-Schneidstegen ab Gewinde-Ø › ca. 16 mm und für Steigungen von 1 bis 2,5 mm bzw. 11 bis 24 Gang/Zoll in DIN EN Ausführung, Glockenform und Sonderbaumaße nach Kundenwunsch. G- und R-HM Schneideisen siehe auch auf den Seiten 115 und 124.

These dies have been tried and tested for cutting speeds up to 100 m/min. We will gladly carry out trials with still higher cutting speeds where machines have the requisite capability. The enormously greater tool lives and cutting s+peeds were achieved with dry machining, thereby facilitating the recycling of the chips produced.

JBO solid carbide thread cutting dies last 15 to 30 times longer than HSS dies. They are therefore outstandingly cost effective. We manufacture carbide thread cutting dies in solid carbide version or alternative carbide-tipped (brazed) for threads from approx. 16 mm dia. upwards and for pitches from 1 to 2.5 mm or 11 to 24 tpi to DIN EN specifications. Bell form type dies and special size dies to suit customer requirements can also be supplied. For carbide G and R series pipe thread dies see pages 115 and 124 of the catalogue.

- Höhere Schnittgeschwindigkeit
- Vielfache Standzeit
- Reduzierte Werkzeugwechselkosten
- Geringe Maschinenstillstandskosten
- Vorteile durch Trockenbearbeitung

- Higher cutting speed
- Die life increased considerably
- Reduced tool changing costs
- Less machine idle time
- Advantage of dry machining

JBO Hartmetall-Schneideisen reduzieren die Fertigungskosten von Gewinde-Teilen erheblich.

Beispiele aus der Armaturenindustrie:
Bearbeitung von Rotguss mit einem JBO-HM-Schneideisen G $^3/_4$": 260.000 Teile (ein Werkzeug dreimal nachgeschliffen).
Mit einem M 22 x 1 HM-Schneideisen:
780.000 Teile (ein Werkzeug fünfmal nachgeschliffen).

JBO solid carbide dies cut the cost of producing threaded parts appreciably.

Examples of a gunmetal pipe fitting:
G $^3/_4$" thread cut on 260 000 parts with a JBO HM die (re-ground three times). M 22 x 1 thread cut on 780 000 parts with a JBO carbide die (re-ground five times).

Vollhartmetall-Schneideisen
Solid carbide thread cutting die

Schneideisen mit eingelöteten HM-Schneidstegen
Thread cutting die with carbide-tipped (brazed)

Beschichtete HSS- und HSSE-Schneideisen für höhere Leistung und Oberflächengüte

Coated HSS and HSSE thread cutting dies for greater performance and surface finish

Wir empfehlen und liefern Ihnen Schneideisen
We recommend and supply dies

für Stahlbearbeitung for machining steel	mit JBOcoat-Beschichtung with JBOcoat coating	➜	sehr gut geeignet highly suitable
	mit TiCN-Beschichtung with TiCN coating	➜	gut geeignet well suitable
	mit TiN-Beschichtung with TiN coating	➜	geeignet suitable

Am Lager vorrätige VA (HSSE) und LL (Long Life) Schneideisen in nitrierter Ausführung können nur JBOcoat beschichtet werden, nicht jedoch TiCN oder TiN!
Nitrided VA (HSSE) and LL (Long Life) dies supplied ex stock can only be coated with JBOcoat and not with TiCN or TiN!

für Messingbearbeitung for machining brass	mit CrN-Beschichtung with CrN coating

Lieferzeit: Wenn die Schneideisen vorrätig sind, benötigen wir für eine zusätzliche Beschichtung ca. 1 bis 2 Wochen.
Delivery period: If the dies you require are in stock, we need about 1 to 2 weeks for applying the extra coating.

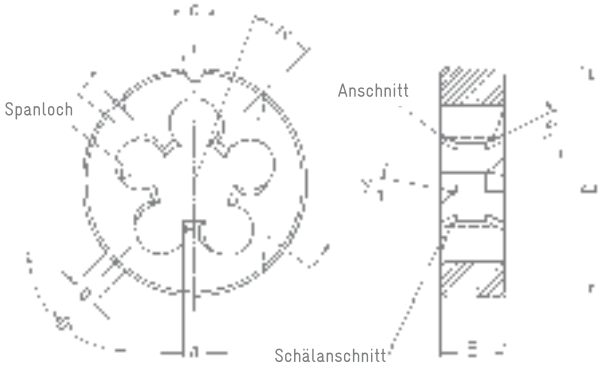
Zuschläge für das Beschichten von Schneideisen in EURO netto:
Surcharges for coating thread cutting dies, net price in EURO:

Ø D	TiCN, TiN, CrN	JBOcoat
16	2,66	4,26
20	3,08	4,93
25	3,78	6,05
30	4,90	7,84
38	6,58	10,53
45	9,66	15,46
55	14,28	22,85
65	18,48	29,57
75	27,58	44,13
90	34,58	55,33

Die Eignung der Beschichtung hängt bei allen Zerspanungsprozessen von vielen Faktoren ab. Lassen Sie sich bei der Optimierung der Schneidergebnisse von unserer Anwendungstechnik beraten.

As with all metal cutting process, the suitability of any coating depends on many factors. Here we invite you to consult the experts in our technical applications department on the optimization of your thread cutting operations.

Begriffe und Maßerklärungen



D = Außendurchmesser (Toleranzfeld f8)
E = Breite
a = Zahnbreite
c = Nutbreite
b = Durchmesser der Bohrung für Halteschraube

α = Spanwinkel
β = Anschnittwinkel, halber Senkwinkel
γ = Schälanschnittwinkel

Ausführung

Form A geschlitzt

Form B geschlossen

Unsere Schneideisen liefern wir, wenn in der Bestellung keine Angaben enthalten sind, in Form B

Schneideisen-Toleranzklassen

Wenn in der Bestellung keine Toleranzangaben gemacht werden, liefern wir Schneideisen für Metr. ISO-Gewinde Toleranz 6g (P=0,25 Tol. 6h), für Whitworth-Rohrgewinde Toleranzklasse A und für Unified National-Gewinde Toleranzklasse 2A.
Außerdem fertigen wir Metr. ISO-Gewinde für die Toleranz 4h, 6h und 6e, Whitworth-Rohrgewinde für verschiedene Minusmaße und Unified National-Gewinde für die Toleranz 3A.
Diese Toleranzfelder müssen jedoch in der Bestellung angegeben werden.

Man verwendet:
4h für Toleranzklasse „fein" (Bolzen bleibt blank oder wird dünn phosphatiert);

6g über Gewinde-Ø 1,4
6h bis Gewinde-Ø 1,4
für Toleranzklassse „mittel" (Bolzen bleibt blank, wird phosphatiert oder nur mit einer dünnen galvanischen Schutzschicht versehen);

6e für Toleranzklasse „mittel" (Bolzen wird mit einer dicken galvanischen Schutzschicht versehen).
Schneideisen 6e schneiden ca. 0,03 mm kleiner als 6g.

Weitere Gewinde-Toleranzen auf Anfrage.

Werkstückvorbereitung

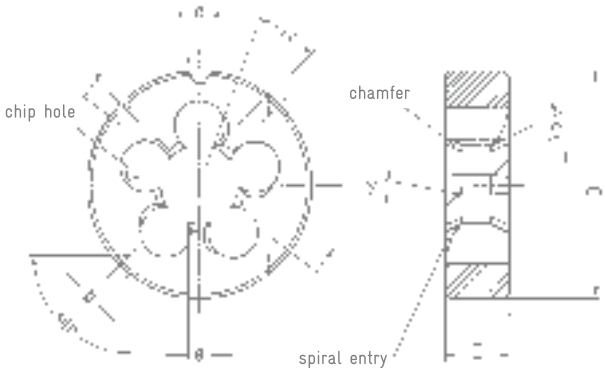
Das zu schneidende Werkstück wird mit einer zentrischen Fase versehen. Man erreicht dadurch ein leichtes Anschneiden und bekommt zentrische Gewinde. Der Bolzendurchmesser muss ein Untermaß gegenüber dem Nenndurchmesser des zu schneidenden Gewindes haben (siehe Richtwert-Tabellen Seite 88 bis 91), Kaltschweißungen im Schneideisen-Gewinde-Außendurchmesser und ein Ausreißen der Gewindegänge können dadurch vermieden werden. Wird der Gewindeauslauf am Bolzen mit einem Einstich versehen, so verhindert man ein Ausbrechen der Schneideisen beim Rücklauf.

Anschnitt

Standard-Anschnitt:
Die Anschnittlänge ist in den Preistabellen angegeben.

70° (kurzer Anschnitt):
Sollen Gewinde dicht an einen Bund geschnitten werden, liefern wir mit einer Anschnittlänge von ca. 1,25 Steigung ≙ 70° Senkwinkel. Ein kurzer Anschnitt kann vom Kunden nicht durch Planschleifen erzielt werden, da der notwendige Anschnitt-Ø dann zu klein ist und das Schneideisen nicht mehr richtig schneidet.

Die nomenclature

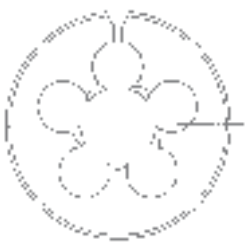


D = outside diameter (tolerance zone f8)
E = thickness
a = width of tooth
c = width of notch
b = diameter of hole for fixing screw

α = rake angle
β = chamfer angle
γ = spiral angle

Specification

Form A split



Form B solid

We supply our thread cutting dies in form B unless otherwise specified on the order

Cutting dies tolerance classes

If no tolerances are specified in the order, then we supply dies for ISO metric threads to satisfy class 6g tolerances (P=0,25 tol. 6h), dies for Whitworth pipe thread to satisfy class A tolerances and for dies for Unified National thread to satisfy class 2A tolerances. We also manufacture dies for ISO metric thread to satisfy 4h, 6h and 6e tolerances, dies for various undersize Whitworth pipe thread and dies for unified national thread to satisfy class 3A tolerances. These tolerances zones, however, must be specified in the purchase order.

The following applies:
4h for "fine" class tolerances (bolt remains uncoated or is thinly phosphated);

6g for threads over 1.4 mm dia.
6h for threads up to 1.4 mm dia.
for "medium" class tolerances (thread stays uncoated, is phosphated or is only thinly electro-plated);

6e for "medium" class tolerances (thread is heavily electro-plated).
6e dies cut threads approx. 0.03 mm smaller than 6g dies.

Dies to suit threads with other tolerances are available on request.

Preparation of workpiece

A chamfer has to be machined concentrically on the workpiece on which the thread is to be cut. Easy starting of the thread and a concentric thread are thereby achieved. The workpiece diameter must be less than the nominal diameter (see guide lines in tables on pages 88 to 91), so as to avoid cold welding in the die at the thread major diameter and tearing of the threads. Chipping of the die on reversal is avoided, if there is an undercut at the runout of the thread.

Chamfer

Standard chamfer:
The length of chamfer is given in the price tables.

70° (short chamfer):
Where threads have to be cut close to a shoulder, we supply dies with a chamfer length of approx. 1.25 pitch ≙ 70° chamfer angle. Customers cannot shorten the chamfer by surface grinding, as this results in a chamfer diameter that is too small, so that the die then no longer cuts properly.

Richtwerte für Schnittgeschwindigkeit, Kühl-Schmiermittel und Spanwinkel.
Angaben über zu verwendende Schneideisen.

Zu bearbeitende Werkstoffe		Schnitt-geschwin-digkeit Richtwerte in m/min	Kühl-Schmiermittel	Span-winkel	zu verwendende Schneideisen
Allgem. Baustähle	St 37-2, St 50-2 usw.	8-12	Schneidöl	17-22°	(HSS)
Automatenstähle	9 S Mn 28, 9 S MnPb 28 usw.	10-14	Schneidöl	17-22°	(HSS)
Einsatzstähle	C 15, Ck 15, 16MnCr5 usw.	6-10	Schneidöl, Spez. Schneidöl	17-22°	HSS besch., VA, VA besch., LL, LL besch., (HSS-nitr.)
Vergütungsstähle	C 35 Pb, C 45 usw.	5- 8	Schneidöl, Spez. Schneidöl	13-18°	HSS besch., VA, VA besch., LL, LL besch., (HSS-nitr.)
Rost- u. säurebeständige Stähle	X 12 CrMoS 17, X 12 CrNiS 188 usw.	4- 6	Spezial-Schneidöl	13-18°	HSS besch., VA, VA besch., LL, LL besch., (HSS-nitr.)
Grauguß	GG 15, GG25	5- 8	Schneidöl, Petroleum	8-12°	GG-HSS-nitr.
Messing kurzspan. Ms 58	CuZn 39 Pb 2, CuZn 40 Pb2	20-30	Schneidöl	3- 7°	MS, MS besch.
Messing langspan. Ms 60	CuZn 20, CuZn 37	12-18	Schneidöl	10-15°	MS
Bronze	CuSn 8	5- 8	Schneidöl, Emulsion	8-12°	BZ
Rotguß	G-CuSn 5 Zn Pb	7-11	Schneidöl, Emulsion	8-12°	RG-HSS-nitr.
Kupfer	E-Cu 57, SF-Cu	11-15	Schneidöl, Emulsion	23-28°	CU
Alu-Leg. langspanend	AlCuMg 1, AlMg 3 Si	15-25	Spez. Schneidöl, Petroleum	23-28°	ALU
Alu-Leg. kurzspanend	GD-AlSi 8 Cu 3, GD AlSi 12	8-12	Spez. Schneidöl, Petroleum	13-18°	VA
Reintitan	ASTMS 67, Härtegrad 2	5- 8	Spezial-Schneidöl	19-24°	VA, VA besch., LL, LL besch.

Schälanschnitt

Der Schälanschnitt bewirkt ein freies Abfließen der Späne nach vorne und eine Verringerung des Schnittmomentes. Spänestauungen in den Spanlöchern werden dadurch vermieden.

Das Ergebnis ist eine verbesserte Oberflächengüte bei den geschnittenen Gewinden und höhere Standzeit des Werkzeuges. **Schneideisen, die auf Maschinen eingesetzt werden, müssen deshalb mit Schälanschnitt bestellt werden.** HSS-Schneideisen sind ab Gew.-Ø 3 mm mit Schälanschnitt lieferbar. Alle VA und LL werden ab Gew.-Ø 2 mm mit Schälanschnitt geliefert.

GH-Schneideisen

Gewindegeschliffene Schneideisen (mit Gewindehinterschliff) können ein Mehrfaches der Standzeit normaler Schneideisen erreichen. Das Schneidmoment ist kleiner und die Neigung zu Kaltschweißungen gering. Wir fertigen diese Ausführung > Gewinde-Ø ca. 16 mm. Preise auf Anfrage.

Guide lines for cutting speeds, cutting fluids and rake angles.
Die designations.

Material machined		Cutting speed guide lines m/min	Cutting fluid	Rake angle	Die designations
General engineering steels	St 37-2, St 50-2 etc.	8-12	Cutting oil	17-22°	(HSS)
Free-cutting steels	9 S Mn 28, 9 S MnPb 28 etc.	10-14	Cutting oil	17-22°	(HSS)
Case hardening steels	C 15, Ck 15, 16MnCr5 etc.	6-10	Cutting oil, spec. cutting oil	17-22°	HSS coated, VA, VA coated, LL, LL coated, (HSS-nitr.)
Heat-treatable steels	C 35 Pb, C 45 etc.	5- 8	Cutting oil, spec. cutting oil	13-18°	HSS coated, VA, VA coated, LL, LL coated, (HSS-nitr.)
Stainless steels	X 12 CrMoS 17, X 12 CrNiS 188 etc.	4- 6	Special cutting oil	13-18°	HSS coated, VA, VA coated, LL, LL coated, (HSS-nitr.)
Grey cast iron	GG 15, GG 25	5- 8	Cutting oil, paraffin	8-12°	GG-HSS-nitr.
Brass giving short chips	CuZn 39 Pb 2, CuZn 40 Pb2	20-30	Cutting oil	3- 7°	MS, MS coated
Brass giving long chips	CuZn 20, CuZn 37	12-18	Cutting oil	10-15°	MS
Bronze	CuSn 8	5- 8	Cutting oil, soluble oil	8-12°	BZ
Gun metal	G-CuSn 5 Zn Pb	7-11	Cutting oil, soluble oil	8-12°	RG-HSS-nitr.
Copper	E-Cu 57, SF-Cu	11-15	Cutting oil, soluble oil	23-28°	CU
Al. alloys giving long chips	AlCuMg 1, AlMg 3 Si	15-25	Special cutting oil, paraffin	23-28°	ALU
Al. alloys giving short chips	GD-AlSi 8 Cu 3, GD AlSi 12	8-12	Special cutting oil, paraffin	13-18°	VA
Pure titanium	ASTMS 67, hardness grade 2	5- 8	Special cutting oil	19-24°	VA, VA coated, LL, LL coated

Spiral entry

A spiral entry results in a free flow of chips ahead of the die and a reduction in the cutting torque. Blocking of the clearance holes by chips is avoided.

This results in an improved surface finish on the cut threads and a longer die life. **Hence dies for machine use must be ordered with spiral entry.**
HSS dies can be supplied with spiral entry for threads of 3 mm dia. and above. All VA and LL dies for threads of 2 mm dia. and above are supplied with spiral entry.

GH dies

These are dies with ground threads that have been relieved. Die life can thereby be extended severalfold. The cutting torque is reduced and there is less proneness to cold welding. We make such dies for thread diameters from 16 mm upwards.
Price on request.

Metrische ISO-Außendurchmesser-Toleranzen für Bolzengewinde

Richtwerte für die Bolzenvorbereitung

4h, 6g, 6e

(Auszug aus DIN 13, Blatt 15)

ISO metric blank diameter tolerances for external threads

Guide lines for blank preparation
4h, 6g, 6e
(excerpt from DIN 13, sheet 15)

		4h			6g über Gewinde-Ø 1,4 6g for thread dia. above 1.4 mm 6h bis Gewinde-Ø 1,4 6h for thread dia. up to 1.4 mm			6e		
Gewinde Nenn-Ø Nom. thread dia. [mm]	Steigung Pitch [mm]	Kleinstmaß Min. dia. [mm]	Größtmaß Max. dia. [mm]	Dreh-Ø Richtwert Turning dia. targ. val. [mm]	Kleinstmaß Min. dia. [mm]	Größtmaß Max. dia. [mm]	Dreh-Ø Richtwert Turning dia. targ. val. [mm]	Kleinstmaß Min. dia. [mm]	Größtmaß Max. dia. [mm]	Dreh-Ø Richtwert Turning dia. targ. val. [mm]
1	0,25	0,958	1,0	0,98	0,933	1,000	0,97	0,888	0,955	0,92
1,1	0,25	1,058	1,1	1,08	1,033	1,100	1,07	0,988	1,055	1,02
1,2	0,25	1,158	1,2	1,18	1,133	1,200	1,17	1,088	1,155	1,12
1,4	0,3	1,352	1,4	1,38	1,325	1,400	1,36	1,279	1,354	1,31
1,6	0,35	1,547	1,6	1,57	1,496	1,581	1,54	1,469	1,544	1,51
1,8	0,35	1,747	1,8	1,77	1,696	1,781	1,74	1,669	1,754	1,71
2	0,4	1,940	2,0	1,97	1,886	1,981	1,94	1,857	1,952	1,90
2,2	0,45	2,137	2,2	2,16	2,080	2,180	2,13	2,052	2,152	2,10
2,5	0,45	2,437	2,5	2,46	2,380	2,480	2,43	2,352	2,452	2,40
3	0,5	2,933	3,0	2,96	2,874	2,980	2,92	2,844	2,950	2,89
3,5	0,6	3,420	3,5	3,46	3,354	3,479	3,41	3,322	3,447	3,38
4	0,7	3,910	4,0	3,95	3,838	3,978	3,91	3,804	3,944	3,87
4,5	0,75	4,410	4,5	4,45	4,338	4,478	4,41	4,304	4,444	4,37
5	0,8	4,905	5,0	4,95	4,826	4,976	4,90	4,790	4,940	4,86
6	1	5,888	6,0	5,94	5,794	5,974	5,88	5,760	5,940	5,85
7	1	6,888	7,0	6,94	6,794	6,974	6,88	6,760	6,940	6,85
8	1,25	7,868	8,0	7,93	7,760	7,972	7,87	7,725	7,937	7,83
10	1,5	9,850	10,0	9,92	9,732	9,968	9,85	9,697	9,933	9,81
12	1,75	11,830	12,0	11,92	11,701	11,966	11,83	11,664	11,929	11,80
14	2	13,820	14,0	13,91	13,682	13,962	13,82	13,649	13,929	13,79
16	2	15,820	16,0	15,91	15,682	15,962	15,82	15,649	15,929	15,79
18	2,5	17,788	18,0	17,89	17,623	17,958	17,79	17,585	17,920	17,75
20	2,5	19,788	20,0	19,89	19,623	19,958	19,79	19,585	19,920	19,75
22	2,5	21,788	22,0	21,89	21,623	21,958	21,79	21,585	21,920	21,75
24	3	23,764	24,0	23,88	23,577	23,952	23,77	23,540	23,915	23,73
27	3	26,764	27,0	26,88	26,577	26,952	26,77	26,540	26,915	26,73
30	3,5	29,735	30,0	29,87	29,522	29,947	29,73	29,485	29,910	29,70

Für ISO-Feingewinde gelten entsprechend der Steigung die gleichen Abmaße wie für Regelgewinde, bezogen auf den jeweiligen Gewinde-Nenn-Ø

For ISO fine threads, the same limits relative to the nominal thread diameter apply as for coarse threads of the same pitch

Außendurchmesser-Toleranzen für Bolzengewinde

Richtwerte für die Bolzenvorbereitung und das Gewindeschneiden

Blank diameter tolerances for external threads

Guide lines for blank preparation and thread cutting

Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228, Toleranzfeld A
Whitworth pipe thread DIN ISO 228, tolerance class A

Gewinde Thread	Gg/1" tpi	Kleinstmaß Min. dia. [mm]	Größtmaß Max. dia. [mm]	Dreh-Ø Richtwert Turning dia. target val. [mm]
G 1/16"	28	7,509	7,723	7,62
G 1/8"	28	9,514	9,728	9,62
G 1/4"	19	12,907	13,157	13,03
G 3/8"	19	16,412	16,662	16,54
G 1/2"	14	20,671	20,955	20,81
G 5/8"	14	22,627	22,911	22,77
G 3/4"	14	26,157	26,441	26,30
G 7/8"	14	29,917	30,201	30,06
G 1"	11	32,889	33,249	33,07
G 1 1/8"	11	37,537	37,897	37,72
G 1 1/4"	11	41,550	41,910	41,73
G 1 3/8"	11	43,960	44,320	44,14
G 1 1/2"	11	47,443	47,803	47,62
G 1 3/4"	11	53,386	53,746	53,57
G 2"	11	59,254	59,614	59,43
G 2 1/4"	11	65,276	65,710	65,49
G 2 1/2"	11	74,750	75,184	74,97
G 2 3/4"	11	81,100	81,534	81,32
G 3"	11	87,450	87,884	87,67
G 3 1/2"	11	99,896	100,330	100,11
G 4"	11	112,596	113,030	112,81

Kegeliges Whitworth Rohrgewinde, Kegel 1:16
Tapered Whitworth pipe thread, taper 1:16

Gewinde Thread	Gg/1" tpi	Do Kleinstmaß Min. Do [mm]	Do Größtmaß Max. Do [mm]	Do Dreh-Ø Richtwert Target Do turning dia. targ. val. [mm]	L Richtwert target value [mm]
R 1/8"	28	9,422	9,534	9,48	8,2
R 1/4"	19	12,700	12,863	12,78	12,1
R 3/8"	19	16,181	16,343	16,26	12,5
R 1/2"	14	20,330	20,555	20,44	16,4
R 3/4"	14	25,735	25,960	25,85	17,7
R 1"	11	32,455	32,743	32,60	20,9
R 1 1/4"	11	40,973	41,260	41,12	23,2
R 1 1/2"	11	46,866	47,153	47,01	23,2
R 2"	11	58,477	58,764	58,62	27,5

Schneideisen-Endlage (JBO-Schneideisen)
Final die position (JBO-dies)

UNC- und UNF-Außendurchmesser-Toleranzen für Bolzengewinde

Richtwerte für die Bolzenvorbereitung
und das Gewindeschneiden

Toleranzfeld 2A

(Auszug aus ANSI B 1.1)

UNC and UNF blank diameter tolerances for external threads

Guide lines for blank preparation and thread cutting
Tolerance class 2A
(excerpt from ANSI B 1.1)

	UNC				UNF			
Gewinde Thread	Gg/1" tpi	Kleinstmaß Min. dia. [mm]	Größtmaß Max. dia. [mm]	Dreh-Ø Richtwert Turning dia. target val. [mm]	Gg/1" tpi	Kleinstmaß Min. dia. [mm]	Größtmaß Max. dia. [mm]	Dreh-Ø Richtwert Turning dia. target val. [mm]
Nr. 0					80	1,430	1,511	1,47
Nr. 1	64	1,742	1,839	1,79	72	1,750	1,839	1,79
Nr. 2	56	2,065	2,169	2,12	64	2,072	2,169	2,12
Nr. 3	48	2,383	2,497	2,44	56	2,393	2,497	2,44
Nr. 4	40	2,695	2,825	2,76	48	2,713	2,827	2,77
Nr. 5	40	3,025	3,155	3,09	44	3,035	3,157	3,10
Nr. 6	32	3,333	3,485	3,41	40	3,355	3,485	3,42
Nr. 8	32	3,991	4,143	4,07	36	4,006	4,146	4,08
Nr. 10	24	4,618	4,801	4,71	32	4,651	4,803	4,73
Nr. 12	24	5,278	5,461	5,37	28	5,296	5,461	5,38
1/4"	20	6,116	6,322	6,22	28	6,160	6,325	6,24
5/16"	18	7,687	7,908	7,80	24	7,727	7,910	7,82
3/8"	16	9,253	9,492	9,37	24	9,314	9,497	9,41
7/16"	14	10,814	11,076	10,95	20	10,873	11,079	10,98
1/2"	13	12,385	12,662	12,52	20	12,461	12,667	12,56
9/16"	12	13,957	14,247	14,10	18	14,031	14,252	14,14
5/8"	11	15,527	15,834	15,68	18	15,618	15,839	15,73
3/4"	10	18,676	19,004	18,84	16	18,773	19,012	18,89
7/8"	9	21,824	22,177	22,00	14	21,922	22,184	22,05
1"	8	24,968	25,349	25,16	12	25,064	25,354	25,21
1 1/8"	7	28,102	28,519	28,31	12	28,239	28,529	28,38
1 1/4"	7	31,277	31,694	31,49	12	31,414	31,704	31,56

NPT und NPTF Außendurchmesser-Toleranzen für Bolzengewinde

Richtwerte für die Bolzenvorbereitung und das Gewindeschneiden

Blank diameter tolerances for external threads

Guide lines for blank preparation and thread cutting

Schneideisen-Endlage (JBO-Schneideisen)
Final die position (JBO-dies)

Gewinde Thread	Gg/1" tpi	NPT Do Kleinstmaß Min. Do [mm]	NPT Do Größtmaß Max. Do [mm]	NPT Do Dreh-Ø Richtwert Target Do turning dia. targ. val. [mm]	NPT L Richtwert target value [mm]	NPTF Do Kleinstmaß Min. Do [mm]	NPTF Do Größtmaß Max. Do [mm]	NPTF Do Dreh-Ø Richtwert Target Do turning dia. targ. val. [mm]	NPTF L Richtwert target value [mm]
1/16"	27	7,521	7,643	7,58	8,4	7,525	7,617	7,57	8,4
1/8"	27	9,866	9,988	9,93	8,5	9,870	9,962	9,92	8,5
1/4"	18	13,099	13,255	13,18	12,7	13,129	13,215	13,17	12,7
3/8"	18	16,518	16,674	16,60	12,9	16,548	16,634	16,59	12,9
1/2"	14	20,551	20,713	20,63	16,8	20,617	20,703	20,66	16,8
3/4"	14	25,866	26,028	25,95	17,1	25,932	26,018	25,98	17,1
1"	11 1/2	32,419	32,591	32,51	21,3	32,475	32,561	32,52	21,3
1 1/4"	11 1/2	41,144	41,316	41,23	21,9	41,200	41,286	41,24	21,9
1 1/2"	11 1/2	47,214	47,386	47,30	22,3	47,270	47,356	47,31	22,3
2"	11 1/2	59,226	59,398	59,31	23,1	59,282	59,368	59,33	23,1

Schneideisenhalter DIN EN 22568

für geschlitzte und geschlossene Schneideisen
nach DIN EN 22568/24231/24230 und DIN 40434
Ausführung: Arme ausschraubbar

Precision die stocks DIN EN 22568
for split and solid dies acc.
DIN EN 22568/24231/24230 and DIN 40434
Specification: screw-in arms

ORDER-CODE → Halter →

Größe dimension ↓	Ganze Länge overall length [mm]	für Schneideisen Abmessungen for thread sizes			Stückpreis price	
					Art.-Nr.	€
16 x 5	160	bis/till M 2,6	M 2,6 x 0,25	3/32"	750049	
20 x 5	200	bis/till M 4	M 6 x 0,5	5/32"	750053	
20 x 7	200	bis/till M 6	M 6 x 0,75	1/4"	750054	
25 x 9	224	bis/till M 9	M 9 x 1	5/16"	750055	
30 x 11	280	bis/till M 11	M 11 x 1	7/16", G 1/8"	750056	
38 x 10	315	bis/till	M 15 x 1,5	G 1/4"	750057	
38 x 14	315	bis/till M 14		9/16"	750058	
45 x 14	450	bis/till	M 20 x 2	G 1/2"	750059	
45 x 18	450	bis/till M 20		13/16"	750060	
55 x 16	560	bis/till	M 26 x 2	G 3/4"	750061	
55 x 22	560	bis/till M 24		1"	750062	
65 x 18	630	bis/till	M 36 x 2	G 1"	750063	
65 x 25	630	bis/till M 36	M 36 x 3	1 3/8"	750064	
75 x 20	680	bis/till	M 42 x 3	G 1 1/4"	750065	
75 x 30	680	bis/till M 42		1 5/8"	750066	
90 x 22	820	bis/till	M 52 x 3	G 1 3/4"	750067	
90 x 36	820	bis/till M 52		2"	750068	
105 x 22	910	bis/till	M 68 x 3	G 2 1/4"	750041	
105 x 36	910	bis/till M 68		2 1/2"	750042	
120 x 22	920	bis/till	M 76 x 3	G 2 3/4"	750043	
120 x 36	920	bis/till	M 76 x 6	3"	750044	
130 x 25	930	bis/till	M 85 x 3	G 3"	750045	
130 x 36	930				750076	
140 x 25	940				750046	
150 x 25	950				750048	
160 x 25	960				750050	
170 x 25	970				750051	
180 x 25	980				750052	
190 x 25	990				750069	

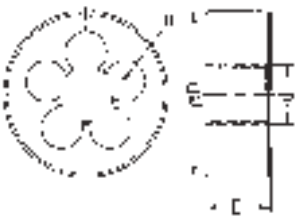
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für größere Halter auf Anfrage

○ = in stock, price on request
Prices for larger die stocks on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric thread DIN 13

M



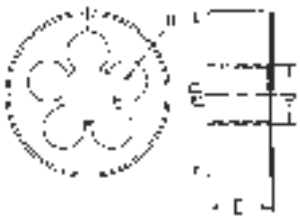
ORDER-CODE → RU →					Schäl	Autom	70°	6e	LH
d ↓	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g ≤ M 1,4 Tol. 6h x = 1.75 · P	HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1.75 · P	HSS 6g Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1.75 · P	HSS 6g Anschn. kurz Schäl. ab M 3 short chamfer spiral entry M 3 and above x = 1.25 · P	HSS 6e Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1.75 · P	HSS 6g links Schäl. ab M 3 left hand spiral entry M 3 and above x = 1.75 · P
				Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €
M 1	0,25	16 x 5	3	101212		siehe S./ see page 100			
M 1,1	0,25	16 x 5	3	101222					
M 1,2	0,25	16 x 5	3	101224		siehe Seite 100 see page 100		siehe Seite 100 see page 100	
M 1,4	0,3	16 x 5	3	101238					
M 1,6	0,35	16 x 5	3	101261					
M 1,7	0,35	16 x 5	3	101276					
M 1,8	0,35	16 x 5	3	101291				siehe S./ see page 100	
M 2	0,4	16 x 5	3	101816					
M 2	0,4	16 x 5	4			101821	141023	101828	101835
M 2,2	0,45	16 x 5	3	101852					
M 2,2	0,45	16 x 5	4			101855	141113	101858	101861
M 2,3	0,4	16 x 5	3	101865					
M 2,3	0,4	16 x 5	4			101868	101875		101874
M 2,5	0,45	16 x 5	3	101879					
M 2,5	0,45	16 x 5	4			101881	101895	101888	101893
M 2,6	0,45	16 x 5	3	101911					
M 2,6	0,45	16 x 5	4			101914	101922		101921
M 3	0,5	20 x 5	3	102207	105131				
M 3	0,5	20 x 5	4			102210	102244	102225	105132
M 3	0,5	20 x 5	5						
M 3,5	0,6	20 x 5	3	102272	105143				
M 3,5	0,6	20 x 5	4			102275	102295	102284	105144
M 4	0,7	20 x 5	3	102470	105234				
M 4	0,7	20 x 5	4			102473	102501	102484	105235
M 4-5	0,7	20 x 5	5			s. LL S./ see L 95			
M 4,5	0,75	20 x 7	4	102552	105243			102557	108621
M 5	0,8	20 x 7	4	102642	105289		102676	102659	105290
M 5-5	0,8	20 x 7	5			s. LL S./ see LL page 95	141022	102661	102674
M 5,5	0,9	20 x 7	4	102713	105302				105303

→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric thread DIN 13



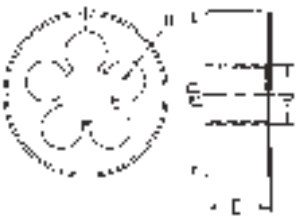
ORDER-CODE → RU →				MS		VA		6e-VA		LL (Long Life)	
d ↓	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g Messing gel. Schäl. ab M 3 brass lapped, spiral entry M 3 and above x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl., geläppt spiral entry, lapped ≥ M3 nitr. x = 2 · P		HSSE 6e Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2 · P		HSSE 6g Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2.25 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 1	0,25	16 x 5	3			siehe S./ see page 100					
M 1,1	0,25	16 x 5	3								
M 1,2	0,25	16 x 5	3			siehe Seite 100 see page 100					
M 1,4	0,3	16 x 5	3								
M 1,6	0,35	16 x 5	3								
M 1,7	0,35	16 x 5	3								
M 1,8	0,35	16 x 5	3								
M 2	0,4	16 x 5	3								
M 2	0,4	16 x 5	4	101822		104225		siehe S./ see page 100		siehe S./ see page 100	
M 2,2	0,45	16 x 5	3								
M 2,2	0,45	16 x 5	4	101856		104239					
M 2,3	0,4	16 x 5	3								
M 2,3	0,4	16 x 5	4	101869		104242					
M 2,5	0,45	16 x 5	3								
M 2,5	0,45	16 x 5	4	101882		104245				104773	
M 2,6	0,45	16 x 5	3								
M 2,6	0,45	16 x 5	4	101915		104255					
M 3	0,5	20 x 5	3								
M 3	0,5	20 x 5	4	102213		104306		104310			
M 3	0,5	20 x 5	5							104776	
M 3,5	0,6	20 x 5	3								
M 3,5	0,6	20 x 5	4	102277		104332					
M 4	0,7	20 x 5	3								
M 4	0,7	20 x 5	4	102475		104373		104381			
M 4	0,7	20 x 5	5			siehe LL/ se				104781	
M 4,5	0,75	20 x 7	4			104402					
M 5	0,8	20 x 7	4	102645		104418		104423			
M 5	0,8	20 x 7	5			siehe LL/ see LL				104784	
M 5,5	0,9	20 x 7	4			104442					

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric thread DIN 13



ORDER-CODE → RU →					Schäl	Autom	70°	6e	LH
d ↓	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g x = 1.75 · P	HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1.75 · P	HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1.75 · P	HSS 6g Anschn. kurz Schäl. short chamfer spiral entry x = 1.25 · P	HSS 6e Schäl. spiral entry x = 1.75 · P	HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P
				Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €
M 6	1	20 x 7	4	102771	105347		102797	102785	105348
M 6-5	1	20 x 7	5			102773		102787	
M 7	1	25 x 9	4	102888	105391		102902	102895	105392
M 8	1,25	25 x 9	4	102959	105419			102975	105420
M 8	1,25	25 x 9	5			102961	102990	102978	
M 9	1,25	25 x 9	4	103098	105450				105451
M 9	1,25	25 x 9	5						
M 10	1,5	30 x 11	4	101297	104875			101314	104876
M 10	1,5	30 x 11	5			101300	101326		
M 11	1,5	30 x 11	4	101411	104897				104898
M 11	1,5	30 x 11	5						
M 12	1,75	38 x 14	4	101439	104908			101447	104909
M 12	1,75	38 x 14	5			101442	101458		
M 14	2	38 x 14	4	101558	104936			101566	104937
M 14	2	38 x 14	5			s. VA S./see VA page 97	101570		
M 16	2	45 x 18	4	101657	104965			101665	104966
M 16	2	45 x 18	5			s. VA S./see VA page 97	101670		
M 18	2,5	45 x 18	5	101746	104987		101752	101749	104988
M 20	2,5	45 x 18	5	101934	105025		101944	101938	105026
M 22	2,5	55 x 22	5	102002	105051				105052
M 22	2,5	55 x 22	6						
M 24	3	55 x 22	5	102060	105072				105073
M 24	3	55 x 22	6						
M 27	3	65 x 25	5	102150	105107				105108
M 27	3	65 x 25	6						
M 30	3,5	65 x 25	5	102316	105152				105153
M 30	3,5	65 x 25	6						
M 33	3,5	65 x 25	6	102372	105179				105180
M 36	4	65 x 25	7	102415	105205				105206
M 39	4	75 x 30	6	102455	105227				105228

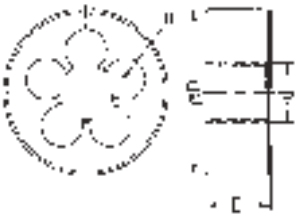
→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

Tel: +49(0)7432/9087-0 Fax: +49(0)7432/9087-60 contact@johs-boss.de www.johs-boss.de

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric thread DIN 13



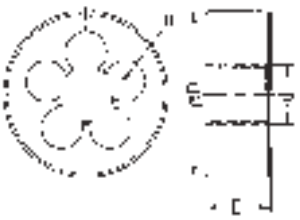
ORDER-CODE → RU →				MS		VA		6e-VA		LL (Long Life)	
d ↓	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g Messing gel. Schäl. brass lapped, spiral entry x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2 · P		HSSE 6e Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2 · P		HSSE 6g Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2.25 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 6	1	20 x 7	4	102774		104453		104462			
M 6	1	20 x 7	5			siehe LL				104789	
M 7	1	20 x 9	4	102891		104496					
M 8	1,25	25 x 9	4	102962							
M 8	1,25	25 x 9	5			104511		104516		104794	
M 9	1,25	25 x 9	4								
M 9	1,25	25 x 9	5			104545					
M 10	1,5	30 x 11	4	101301							
M 10	1,5	30 x 11	5			104060		104063		104765	
M 11	1,5	30 x 11	4								
M 11	1,5	30 x 11	5			104097					
M 12	1,75	38 x 14	4	101443							
M 12	1,75	38 x 14	5			104106		104112		104768	
M 14	2	38 x 14	4	101562							
M 14	2	38 x 14	5			104147		104149			
M 16	2	45 x 18	4	101660							
M 16	2	45 x 18	5			104179		104181		104771	
M 18	2,5	45 x 18	5	101747		104201					
M 20	2,5	45 x 18	5	101935		104260				104775	
M 22	2,5	55 x 22	5								
M 22	2,5	55 x 22	6			104272					
M 24	3	55 x 22	5								
M 24	3	55 x 22	6			104281					
M 27	3	65 x 25	5								
M 27	3	65 x 25	6			104298					
M 30	3,5	65 x 25	5								
M 30	3,5	65 x 25	6			104346					
M 33	3,5	65 x 25	6			104357					
M 36	4	65 x 25	7			104365					
M 39	4	75 x 30	6								

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
* mit 6 Spanlöchern
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

○ = in stock, price on request
*with 6 chip holes
Prices for further versions on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric thread DIN 13



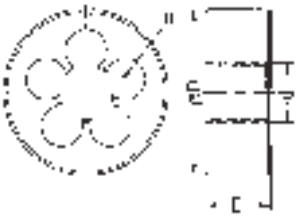
ORDER-CODE → RU →					Schäl	Autom	70°	6e	LH
d ↓	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g x = 1.75 · P	HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1.75 · P	HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1.75 · P	HSS 6g Anschn. kurz Schäl. short chamfer spiral entry x = 1.25 · P	HSS 6e Schäl. spiral entry x = 1.75 · P	HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P
				Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	Art.-Nr. €
M 42	4,5	75 x 30	7	102587	105255				105256
M 45	4,5	90 x 36	7	108325	105270				105271
M 48	5	90 x 36	7	102630	105281				105282
M 52	5	90 x 36	7	102740	105321				141024
M 56	5,5	105 x 36	7	102757	105334				
M 60	5,5	105 x 36	8	102863	105368				
M 64	6	105 x 36	8	102872	105378				

→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric thread DIN 13



ORDER-CODE → RU				MS		VA		6e-VA		LL (Long Life)	
d ↓	P mm	Ø D x E mm	n	HSS 6g Messing gel. Schäl. brass lapped, spiral entry x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl., geläppt nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2 · P		HSSE 6e Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2 · P		HSSE 6g Schäl., geläppt, nitr. spiral entry, lapped, nitrided x = 2.25 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 42	4,5	75 x 30	7								
M 45	4,5	90 x 36	7								
M 48	5	90 x 36	7								
M 52	5	90 x 36	7								
M 56	5,5	105 x 36	7								
M 60	5,5	105 x 36	8								
M 64	6	105 x 36	8								

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request

Präzisions-Schneideisen mit Sonderbaumaßen

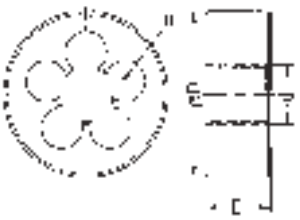
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: Anschnitt beidseitig, geläppt

Precision thread cutting dies with special outside dimensions

ISO metric thread DIN 13

Specification: chamfered on both sides, lapped

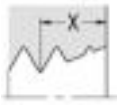


ORDER-CODE → RU →					6e		VA		6e-VA		LL (Long Life)	
d ↓	P mm	Ø D x E mm ↓	n	HSS 6g Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above ≤ M 1,4 Tol. 6h x = 1.75 · P		HSS 6e Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1.75 · P		HSSE 6g Schäl. ab M 2 spiral entry M 2 and above ≥ M 3 nitr. ≤ M 1,4 Tol. 6h x = 2 · P		HSSE 6e Schäl. spiral entry ≥ M 3 nitr. x = 2 · P		HSSE 6g Schäl. spiral entry ≥ M 3 nitr. x = 2.25 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 1	0,25	16 x 2	3	101214				104035					
M 1,2	0,25	16 x 2	3	101226		101231		104040					
M 1,4	0,3	12 x 2,6	4	101239									
M 1,4	0,3	16 x 2,6	4	101240		101248		104044					
M 1,6	0,35	12 x 2,6	4	101262									
M 1,6	0,35	16 x 2,6	4	101263		141025		104049					
M 1,7	0,35	12 x 2,6	4	101277									
M 1,7	0,35	16 x 2,6	4	101278				104053					
M 1,8	0,35	16 x 2,6	4	101293		141026		104056					
M 2	0,4	12 x 3,5	4	101817									
M 2	0,4	16 x 3,5	4					104223		104228		104772	
M 2,2	0,45	16 x 3,5	4					104238					
M 2,3	0,4	12 x 3	4	101866									
M 2,3	0,4	16 x 3,5	4					104240					
M 2,5	0,45	12 x 3,5	4	101880									
M 2,6	0,45	12 x 3,5	4	101912									
M 3	0,5	12 x 4	4	102208				141027					
M 3	0,5	16 x 5	4	102209		102227		104307		104312		104777	
M 3,5	0,6	16 x 5	4	102274		102285		104333					
M 4	0,7	16 x 5	4	102472		102485		104374		104382		104782	
M 5	0,8	16 x 5	4	102643		102660		104419		104424		104785	
M 6	1	16 x 5	5	102772		102786		104454		104463		106174	
M 7	1	20 x 7	5	102889									
M 8	1,25	20 x 7	5	102960		102976		104512		104517			
M 10	1,5	25 x 9	5	101299				104061		104064			
M 12	1,75	25 x 9	5	101440									
M 12	1,75	30 x 11	5	101441									

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
* mit 5 Spanlöchern
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

○ = in stock, price on request
* with 5 chip holes
Prices for further versions on request

M

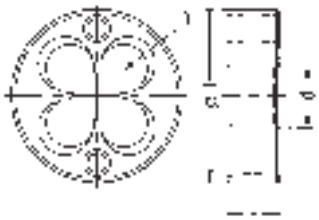


Präzisions-Schneideisen mit Aufschraublöchern

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: Anschnitt beidseitig, geläppt

Precision thread cutting dies with two fixing holes
ISO metric thread DIN 13
Specification: chamfered on both sides, lapped



ORDER-CODE → ASL →					6e		MS		VA	
d ↓	P mm	Ø D x E mm ↓	n	HSS 6g Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above ≤ M 1,4 Tol. 6h x = 1.75 · P		HSS 6e Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1.75 · P		HSS 6g Messing Schäl. ab M 3 brass spiral entry M 3 and above x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl. ab M 2 spiral entry M 2 and above ≥ M 3 nitr. x = 2 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 1	0,25	16 x 2	3	100036							
M 1,1	0,25	16 x 2	3	100039							
M 1,2	0,25	16 x 2	3	100040							
M 1,4	0,3	16 x 2,6	4	100046		100052					
M 1,6	0,35	16 x 2,6	4	100058		100061					
M 1,7	0,35	16 x 2,6	4	100068							
M 1,8	0,35	16 x 2,6	4	100075		100078					
M 2	0,4	16 x 3,5	4	100166		100166		100168		100470	
M 2	0,4	12 x 3,5	4	100167							
M 2,2	0,45	16 x 3,5	4	100180							
M 2,3	0,4	16 x 3,5	4	100183						100473	
M 2,5	0,45	16 x 3,5	4	100188		100195		100190		100475	
M 2,5	0,45	12 x 3,5	4	100189							
M 2,6	0,45	16 x 3,5	4	100207							
M 3	0,5	16 x 3,5	4	100221		100227		100224		100479	
M 3,5	0,6	16 x 4	4	100238		100242				100484	
M 4	0,7	16 x 5	4	100251		100257		100253		100488	
M 4	0,7	20 x 5	4	100252		100258				100489	
M 4,5	0,75	20 x 7	4	100275							
M 5	0,8	20 x 7	4	100280		100286		100282		100494	
M 6	1	20 x 7	4	100308		100314		100310		100496	
M 7	1	25 x 7	4	100329		100331					
M 8	1,25	25 x 9	4	100337		100342				100511	
M 10	1,5	30 x 11	6	100079		100082				100456	
M 10	1,5	25 x 9	4	100080							
M 12	1,75	35 x 12	6	100109		100112				130073	
M 12	1,75	30 x 11	6	100108		100111					
M 14	2	35 x 14	6	100137							
M 16	2	45 x 18	6	100151							

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

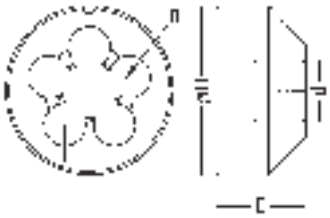
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request

Präzisions-Glockenschneideisen

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: geläppt

Precision bell form thread cutting dies
ISO metric thread DIN 13
Specification: lapped



ORDER-CODE → GL →					6e		MS		VA	
d ↓	P mm	Ø D x E mm ↓	n	HSS 6 Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1.75 · P		HSS 6e Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1.75 · P		HSS 6g Messing Schäl. ab M 3 brass spiral entry M 3 and above x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl. ab M 2 spiral entry M 2 and above ≥ M 3 nitr. x = 2 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 2	0,4	16 x 8	4	100618		100619				100755	
M 2,2	0,45	16 x 8	4	100621							
M 2,3	0,4	16 x 8	4	100622		180221				108129	
M 2,5	0,45	16 x 8	4	100626		100627				100756	
M 2,6	0,45	16 x 8	4	100629						100757	
M 3	0,5	16 x 8	4	100642		100647		100644		100759	
M 3	0,5	20 x 9,5	4	100643		100648				100760	
M 3,5	0,6	16 x 9,5	4	100653		108107				100764	
M 4	0,7	16 x 9,5	4	100659		100663		100661		100766	
M 4	0,7	20 x 9,5	4	100660		100664				100767	
M 4,5	0,75	16 x 9,5	4	100670							
M 5	0,8	16 x 9,5	4	100672		100675		100674		100771	
M 5	0,8	20 x 9,5	4	100673		100676				100772	
M 6	1	16 x 9,5	5	100681		100685		108115		100776	
M 6	1	20 x 9,5	4	100682		100686				100777	
M 7	1	25 x 14	4	180192							
M 8	1,25	25 x 14	5	100700		100705		100702		100781	
M 10	1,5	25 x 14	5	100578		100581					
M 12	1,75	30 x 18	5	100591							

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Schneideisen für größere Gewinde können wir preisgünstig anbieten, wenn folgende Außenmaße verwendet werden: Ø 38 x 20, Ø 45 x 24, Ø 55 x 28 und Ø 65 x 30 mm

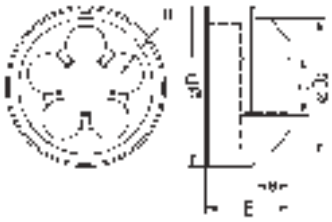
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request

We can supply dies for larger threads at competitive prices provided that they conform to the following external dimensions: Ø 38 x 20, Ø 45 x 24, Ø 55 x 28 and Ø 65 x 30 mm

Präzisions-Vorbauschneideisen
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: mit Schälanschnitt, geläppt

Precision thread cutting dies with projecting noses
ISO metric thread DIN 13
Specification: with spiral entry, lapped



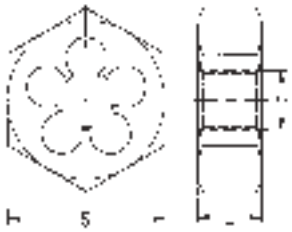
ORDER-CODE → VO →						HSS 6g x = 1.75 · P		MS HSS 6g Messing brass x = 1.25 · P	
d ↓	P mm	Ø D x E mm ↓	Ø D_2	e	n	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 3	0,5	16 x 9,5	12,5	4,5	4	105953		105955	
M 4	0,7	16 x 9,5	12,5	4,5	4	105962		105964	
M 4	0,7	20 x 12	16	7	4	105963		105965	
M 5	0,8	20 x 12	16	5	4	105971		105975	
M 6	1	20 x 12	16	5	4	105979		105982	
M 8	1,25	25 x 14	20	5	5	105991		108861	
M 10	1,5	25 x 14	20	5	5	105925		108698	
M 12	1,75	30 x 18	25	7	5	105936			

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request

Sechskantschneideisen
DIN 382
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Hexagon die nuts
DIN 382
ISO metric thread DIN 13



ORDER-CODE → DIN 382 →					Schäl		LH	
d ↓	P mm	S x E mm	HSS 6g		HSS 6g Schäl. spiral entry		HSS 6g links left hand	
			Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 3	0,5	18 x 5	120260		120957			
M 3,5	0,6	18 x 5	120264		120958			
M 4	0,7	18 x 5	120319		120976		121147	
M 4,5	0,75	18 x 7	120324		121145			
M 5	0,8	18 x 7	120370		120988		120371	
M 6	1	18 x 7	120418		120995		120419	
M 7	1	21 x 9	120457		121004			
M 8	1,25	21 x 9	120486		121008		120487	
M 9	1,25	21 x 9	120515		121015			
M 10	1,5	27 x 11	120082		120915		120084	
M 11	1,5	27 x 11	120099		120920			
M 12	1,75	36 x 14	120108		120922		120110	
M 14	2	36 x 14	120128		120927			
M 16	2	41 x 18	120151		120932		120154	
M 18	2,5	41 x 18	120170		120937			
M 20	2,5	41 x 18	120191		120943		120192	
M 22	2,5	50 x 22	120205		120947			
M 24	3	50 x 22	120220		120949		120221	
M 27	3	60 x 25	120243		120953			
M 30	3,5	60 x 25	120267		120960		120268	
M 33	3,5	60 x 25	120284		120965			
M 36	4	60 x 25	120299		120969			
M 39	4	70 x 30	120314		120973			
M 42	4,5	70 x 30	120335		120978			
M 45	4,5	85 x 36	120347		120982			
M 48	5	85 x 36	120360		120984			
M 52	5	85 x 36	120387		121146			
M 56	5,5	100 x 36	120404		120993			
M 60	5,5	100 x 36	120426		120998			
M 64	6	115 x 36	120437		121001			

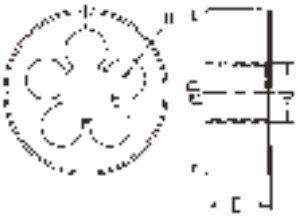
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

○ = in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Feingewinde
DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric fine thread
DIN 13

MF



ORDER-CODE → RU			→	1		Schäl 2		6e 3		LH 4		MS 5		VA 6	
d ↓	P mm ↓	Ø D x E mm	n	HSS 6g P=0,25 Tol. 6h x = 1.75 · P		HSS 6g Schäl. spiral entry P=0,25 Tol. 6h x = 1.75 · P		HSS 6e Schäl. ab M 3 spiral entry M 3 and above x = 1.75 · P		HSS 6g links Schäl. ab M 3 left hand spiral entry M 3 and above P=0,25 Tol. 6h x = 1.75 · P		HSS 6g Messing gel. Schäl. ab M 3 brass lapped, spiral entry M 3 and above P=0,25 Tol. 6h x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl. geläppt, spiral entry lapped ≥ 0,5 nitr. x = 2 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 2	0,25	16 x 5	4	101843						101847		101846			
M 2,2	0,25	16 x 5	4	101862											
M 2,3	0,25	16 x 5	4	101877											
M 2,5	0,25	16 x 5	4	101899								108250			
M 3	0,25	20 x 5	4			105135									
M 3,5	0,25	20 x 5	4			105146									
M 4	0,25	20 x 5	4			108617									
M 2,5	0,35	16 x 5	4	101906				101908		101909		101907		104252	
M 3	0,35	20 x 5	4			105138		102265		105139		102261		104329	
M 3,5	0,35	20 x 5	4			105147		102304		105148		141203		104341	
M 4	0,35	20 x 5	4			105237		102522		105238		102517		104395	
M 4,5	0,35	20 x 5	4			105245									
M 5	0,35	20 x 5	4			105294						108334			
M 6	0,35	20 x 5	5			105352						108353			
M 4	0,5	20 x 5	4	102530		105239		102538		105240		102532		104397	
M 4,5	0,5	20 x 5	4			105246		141028		105247		108316		104405	
M 5	0,5	20 x 5	4	102689		105295		102699		105296		102692		104437	
M 5,5	0,5	20 x 5	4			105305		102723		105306		102722			
M 6	0,5	20 x 5	4	102806		105353		102814		105354		102808		104475	
M 7	0,5	25 x 9	4			105395		102912		108644		102909		104500	
M 8	0,5	25 x 9	5	103000		105425		103005		105426		103002		104526	
M 9	0,5	25 x 9	5			105452		108388		105453		103108		104549	
M 10	0,5	30 x 11	5	101332		104879		108168		104880		101335		104073	
M 11	0,5	30 x 11	5			104899		101415		106580		108175		104099	
M 12	0,5	38 x 10	5			104911		101469		104912		101466		104119	
M 13	0,5	38 x 10	5			104927									
M 14	0,5	38 x 10	5			104939		101574				108713		104152	
M 15	0,5	38 x 10	6			104955									
M 16	0,5	45 x 14	5			104969		141029				101673		104184	

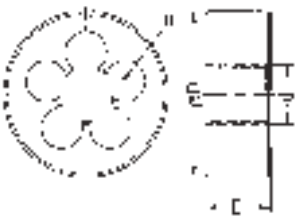
Spalte 1–4 → gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage
70° (kurzer Anschnitt) auf Anfrage

Columns 1–4 → gel, for lapped threads 20 % extra charge
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request
70° (short chamfer) on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Feingewinde
DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric fine thread
DIN 13

MF



ORDER-CODE → RU →				1		Schäl 2		6e 3		LH 4		MS 5		VA 6	
d ↓	P mm ↓	Ø D x E mm	n	HSS 6g x = 1.75 · P		HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6e Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6g Messing gel. Schäl. brass lapped, spiral entry x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl. geläppt, nitr. spiral entry lapped, nitr. x = 2 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 17	0,5	45 x 14	5			108586									
M 18	0,5	45 x 14	6			104990		141030				141033			
M 20	0,5	45 x 14	7			105028		101947				101946			
M 4	0,75	20 x 7	4			105242									
M 5	0,75	20 x 7	4			105298		102711		108634		102710			
M 6	0,75	20 x 7	4	102822		105356		102830		105357		102825		104481	
M 7	0,75	25 x 9	4			105398		102927		105399		102920			
M 8	0,75	25 x 9	4	103012		105427		103020		105428		103015		104528	
M 9	0,75	25 x 9	5			105455		103119							
M 10	0,75	30 x 11	5	101339		104882		101346		104883		101341		104076	
M 11	0,75	30 x 11	5			104900		141031							
M 12	0,75	38 x 10	5	101472		104913		101477		104914		101475		104123	
M 13	0,75	38 x 10	5			104929		101541		104930		108197			
M 14	0,75	38 x 10	5	101575		104941		101580		104942				104153	
M 15	0,75	38 x 10	5			104957		101632						104173	
M 16	0,75	45 x 14	5	101678		104970		101681		104971				104185	
M 18	0,75	45 x 14	6			104991		101761		104992				104206	
M 19	0,75	45 x 14	6			105007									
M 20	0,75	45 x 14	6			105030		101950		105031				108520	
M 21	0,75	45 x 14	7			105042									
M 5	0,9	20 x 7	4			105299									
M 8	1	25 x 9	4	103033		105431		103048		105432		103037		104533	
M 9	1	25 x 9	5			105457		103127		105458		103125		104552	
M 10	1	30 x 11	5	101355		104885		101366		104886		101357		104080	
M 11	1	30 x 11	5	101421		104902		101425		104903		101423		104104	
M 12	1	38 x 10	5	101484		104916		101498		104917		101487		104126	
M 13	1	38 x 10	5	101542		104932		101549		104933		101544		104143	
M 14	1	38 x 10	5	101584		104944		101591		104945		101586		104158	
M 15	1	38 x 10	5	101634		104959		101642		104960		101637		104174	

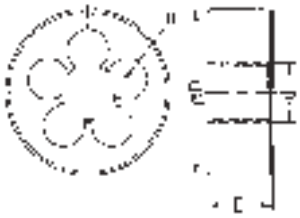
Spalte 1–4 → gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage
70° (kurzer Anschnitt) auf Anfrage

Columns 1–4 → gel, for lapped threads 20 % extra charge
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request
70° (short chamfer) on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Feingewinde
DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric fine thread
DIN 13

MF



ORDER-CODE → RU			→	1		Schäl 2		6e 3		LH 4		MS 5		VA 6	
d ↓	P mm ↓	Ø D x E mm	n	HSS 6g x = 1.75 · P		HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6e Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6g Messing gel. Schäl. brass lapped, spiral entry x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl. geläppt, nitr. spiral entry lapped, nitr. x = 2 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 16	1	45 x 14	5	101686		104972		101692		104973		101687		104187	
M 17	1	45 x 14	5	101727		104982		101732		108587		101729		104198	
M 18	1	45 x 14	5	101764		104994		101770		104995		101766		104207	
M 19	1	45 x 14	6	101805		105009		101807		105010		101806			
M 20	1	45 x 14	6	101951		105032		101959		105033		101953		104263	
M 21	1	45 x 14	7			105043		106151				101995			
M 22	1	55 x 16	6	102014		105056		102020		105057		102016		104274	
M 23	1	55 x 16	6			105068						108267			
M 24	1	55 x 16	6	102072		105077		102080		105078		102074		104283	
M 25	1	55 x 16	6	102107		105092		102110		105093		102109		104290	
M 26	1	55 x 16	7	102134		105100		141035		106166		102135		104295	
M 27	1	65 x 18	6	102157		105110		102159		141036		108282			
M 28	1	65 x 18	6	102177		105118		102181		106167		102179			
M 30	1	65 x 18	7	102323		105155		102325		105156		102324		104347	
M 32	1	65 x 18	7	102354		105170				105171		140149			
M 34	1	65 x 18	8	102390		105189						108302			
M 36	1	65 x 18	8	102420		105207				106168		102421			
M 10	1,25	30 x 11	4	101387		104887		101392		104888		101390		104090	
M 11	1,25	30 x 11	5			104904				141037		141039		104105	
M 12	1,25	38 x 10	4	101508		104918		101514		104919		101512		104135	
M 14	1,25	38 x 10	5	101596		104948		101599		104949		101597		104162	
M 16	1,25	45 x 14	5			104974						101701		104190	
M 18	1,25	45 x 14	5			104996						108233		104210	
M 20	1,25	45 x 14	6			105034									
M 12	1,5	38 x 10	4	101519		104920		101527		104921		101522			
M 12	1,5	38 x 10	5											104136	
M 14	1,5	38 x 10	5	101601		104950		101611		104951		101603		104166	
M 15	1,5	38 x 10	5			104962		101651		104963		101650		104177	
M 16	1,5	45 x 14	5	101704		104975		101711		104976		101706		104192	

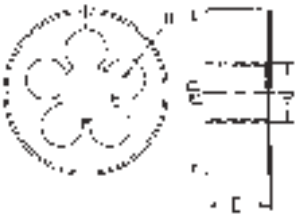
Spalte 1–4 → gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage
70° (kurzer Anschnitt) auf Anfrage / *mit 5 Spanlöchern

Columns 1–4 → gel, for lapped threads 20 % extra charge
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request
70° (short chamfer) on request / *with 5 chip holes

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Feingewinde
DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric fine thread
DIN 13

MF



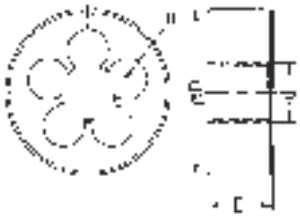
ORDER-CODE → RU			→	1		Schäl 2		6e 3		LH 4		MS 5		VA 6	
d ↓	P mm ↓	Ø D x E mm	n	HSS 6g x = 1.75 · P		HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6e Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6g Messing gel. Schäl. brass lapped, spiral entry x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl. geläppt, nitr. spiral entry lapped, nitr. x = 2 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 18	1,5	45 x 14	5	101779		104997		101788		104998		101781		104211	
M 20	1,5	45 x 14	6	101970		105036		101976		105037		101972		104268	
M 21	1,5	45 x 14	6			105046				105047		101999			
M 22	1,5	55 x 16	5	102029		105059		102041		105060		102032			
M 22	1,5	55 x 16	6											104275	
M 23	1,5	55 x 16	6			105069									
M 24	1,5	55 x 16	6	102090		105081		102094		105082		102092		104286	
M 25	1,5	55 x 16	6	102115		105095		102120		105096		102117		104291	
M 26	1,5	55 x 16	6	102139		105101		102143		105102		102140		104297	
M 27	1,5	65 x 18	6	102161		105112		102167		105113		102163		104301	
M 28	1,5	65 x 18	6	102186		105121		102191		105122		102189		104305	
M 30	1,5	65 x 18	6	102328		105158		102334		105159		102329		104349	
M 32	1,5	65 x 18	7	102357		105173		102362		105174		102358		104356	
M 33	1,5	65 x 18	7	102379		105183		108300		105184		102380		104358	
M 34	1,5	65 x 18	7	102394		105191		102397		105192		102395		104360	
M 35	1,5	65 x 18	8	102407		105198		102410		105199		102408		104362	
M 36	1,5	65 x 18	8	102423		105209		102428		105210		102424		104367	
M 38	1,5	75 x 20	7	102447		105223		106948		105224		102448		104369	
M 39	1,5	75 x 20	7	102460		105230				108615		102461		104371	
M 40	1,5	75 x 20	8	102574		105251		102577		105252		102576		104407	
M 42	1,5	75 x 20	8	102595		105259		102597		105260		102596		104410	
M 45	1,5	90 x 22	7	102611		105273				105274		102613		108528	
M 48	1,5	90 x 22	8	102632		105284				105285		102633		104417	
M 50	1,5	90 x 22	8	102734		105312				105313		108338			
M 52	1,5	90 x 22	9	102742		105323				141040		102743			
M 55	1,5	105 x 22	8	102753		105331				141041					
M 56	1,5	105 x 22	8	102759		105337				141042					
M 58	1,5	105 x 22	8	102765		105343						106156			
M 60	1,5	105 x 22	9	102865		105369				141045		108361			

Spalte 1–4 → gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Columns 1–4 → gel, for lapped threads 20 % extra charge
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Feingewinde
DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric fine thread
DIN 13



ORDER-CODE → RU			→	1		Schäl 2		6e 3		LH 4		MS 5		VA 6	
d ↓	P mm ↓	Ø D x E mm	n	HSS 6g x = 1.75 · P		HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6e Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6g Messing gel. Schäl. brass lapped, spiral entry x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl. geläppt, nitr. spiral entry lapped, nitr. x = 2 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 62	1,5	105 x 22	9	108363		105376				141046		108739			
M 64	1,5	105 x 22	10	102873		108642						141049			
M 65	1,5	105 x 22	10	102878		105383						102879			
M 70	1,5	120 x 22	9	102945		105408						108369			
M 75	1,5	120 x 22	11	102954		105415						141050			
M 80	1,5	130 x 25	11	103085		105441						141051			
M 85	1,5	130 x 25	12	103091		106153						141052			
M 15	2	38 x 14	5			104964						101655			
M 18	2	45 x 14	5	101795		105002				105003		141053			
M 20	2	45 x 14	6	101985		105039				105040		101986		104270	
M 22	2	55 x 16	5	102049		105062				105063		102050		104280	
M 24	2	55 x 16	6	102098		105084				105085		141054		104288	
M 25	2	55 x 16	6	102127		105097				108602		141055			
M 26	2	55 x 16	6	102147		105104				108743		108740			
M 27	2	65 x 18	6	102170		105114				105115		102171		104302	
M 28	2	65 x 18	6	102197		105124				141044		108741		141065	
M 30	2	65 x 18	6	102339		105161				105162		102340		104353	
M 32	2	65 x 18	7	102368		105176				105177		108299		106158	
M 33	2	65 x 18	7	102386		105185				105186		108301		104359	
M 35	2	65 x 18	8	102414		105200				105201		141056			
M 36	2	65 x 18	8	102432		105211				105212		102433		104368	
M 38	2	75 x 20	7	102454		105225						141057			
M 39	2	75 x 20	7	102464		105231				105232		141058			
M 40	2	75 x 20	7	102580		105253				108624		102581			
M 42	2	75 x 20	8	102600		105261				105262		141059			
M 45	2	90 x 22	7	102617		105275				106169		108329			
M 48	2	90 x 22	8	102636		105286						141060			
M 50	2	90 x 22	8	102738		105314				105315		106157			
M 52	2	90 x 22	9	102746		105324				108744		102747			

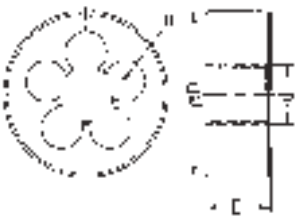
Spalte 1–4 → gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Columns 1–4 → gel, for lapped threads 20 % extra charge
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Metrisches ISO-Feingewinde
DIN 13

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
ISO metric fine thread
DIN 13

MF



ORDER-CODE → RU				1		Schäl 2		6e 3		LH 4		MS 5		VA 6	
d ↓	P mm ↓	Ø D x E mm	n	HSS 6g x = 1.75 · P		HSS 6g Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6e Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6g links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P		HSS 6g Messing gel. Schäl. brass lapped, spiral entry x = 1.25 · P		HSSE 6g Schäl. geläppt, nitr. spiral entry lapped, nitr. x = 2 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 55	2	105 x 22	8	102756		105332						141061			
M 56	2	105 x 22	8	102760		105338						141062			
M 60	2	105 x 22	9	102866		105370				105371		141063			
M 64	2	105 x 22	10	102876		105379						141064			
M 65	2	105 x 22	10	102880		105384				141099		102881			
M 70	2	120 x 22	9	102946		105409						108370			
M 72	2	120 x 22	10	102952		105413						141070			
M 75	2	120 x 22	10	102955		105416						141071			
M 80	2	130 x 25	10	103086		105443				141100		103087			
M 85	2	130 x 25	12	103092		105447						141072			
M 90	2	140 x 25	11	103139		105467				141101		141073			
M 95	2	150 x 25	11	103144		106159						141074			
M 100	2	150 x 25	8	101408		104895						141075			
M 30	3	65 x 25	6	102348		105164				109119		141076			
M 33	3	65 x 25	7	102388		105188						141077			
M 36	3	65 x 25	7	102437		105214				105215		141078		106735	
M 39	3	75 x 20	7	102468		105233				108616		141079		107085	
M 42	3	75 x 20	8	102601		105264				108628		102602			
M 45	3	90 x 22	7	102620		105276				141102		141080			
M 48	3	90 x 22	7	102637		105287				105288		102638			
M 52	3	90 x 22	8	102749		105326				105327		141081			
M 56	3	105 x 22	8	102761		105339									
M 60	3	105 x 22	8	102867		105373									
M 56	4	105 x 22	8	102762		105340									
M 64	4	105 x 22	9	102877		105381									

Spalte 1-4 → gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

Columns 1-4 → gel, for lapped threads 20 % extra charge
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request

Präzisions-Schneideisen mit Aufschraublöchern

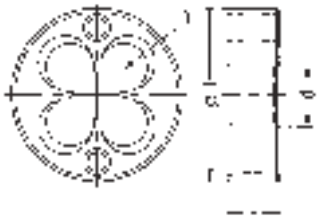
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Ausführung: Anschnitt beidseitig, mit Schälanschnitt ab M 3, geläppt

Precision thread cutting dies with two fixing holes

ISO metric fine thread DIN 13

Specification: chamfered on both sides, with spiral entry for M 3 and above, lapped



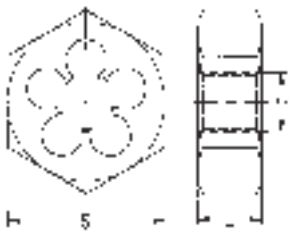
ORDER-CODE → ASL →					6e		MS	
d ↓	P mm ↓	Ø D x E mm	n	HSS 6g P=0,25 Tol. 6h x = 1.75 · P		HSS 6e x = 1.75 · P		HSS 6g Messing brass x = 1.25 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 2	0,25	16 x 2	4	100177					
M 3	0,35	16 x 3	4	100234					
M 4	0,35	16 x 3,5	4	100264					
M 4	0,5	16 x 4	4	100268				100270	
M 5	0,5	20 x 5	4	100293		100297			
M 6	0,5	20 x 5	4	100320		106317		100321	
M 7	0,5	25 x 7	4	100333					
M 8	0,5	25 x 7	6	100344		100345			
M 6	0,75	20 x 7	4	100323		108081		100325	
M 7	0,75	25 x 7	4	100334					
M 8	0,75	25 x 7	4	100346				100348	
M 10	0,75	30 x 7	6	100086		100090		100088	
M 8	1	25 x 7	4	100352		100356		100354	
M 10-25	1	25 x 7	6	100093				100095	
M 10	1	30 x 7	6	100092		100098		100094	
M 12	1	30 x 7	6	100119		100123		100121	
M 12-35	1	35 x 10	6	100120		100124		100122	
M 14	1	35 x 10	6	100144				100145	
M 16	1	45 x 10	6	100155					
M 10	1,25	25 x 9	6	100101		106099			
M 12	1,25	30 x 11	6	100126					
M 12	1,5	30 x 11	6	100129		100131		130074	
M 14	1,5	35 x 10	6	100148		100149		108073	
M 16	1,5	45 x 14	6	100157				100158	

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Gewinde und Ausführungen auf Anfrage

○ = in stock, price on request
Prices for further threads and versions on request

Sechskantschneideisen
DIN 382
Metrisches ISO-Feingewinde
DIN 13

Hexagon die nuts
DIN 382
ISO metric fine thread
DIN 13



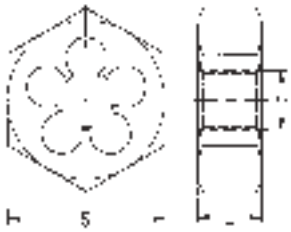
ORDER-CODE → DIN 382 →					Schäl	
d ↓	P mm ↓	S x E mm	HSS 6g		HSS 6g Schäl. spiral entry	
			Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 6	0,75	18 x 7	120423		120997	
M 8	0,75	21 x 9	120491		121011	
M 8	1	21 x 9	120493		121012	
M 10	1	27 x 11	120088		120918	
M 12	1	36 x 10	120113		120923	
M 14	1	36 x 10	120131		120928	
M 16	1	41 x 14	120158		120934	
M 10	1,25	27 x 11	120090		120919	
M 12	1,25	36 x 10	120114		120924	
M 14	1,25	36 x 10	120133		120929	
M 12	1,5	36 x 10	120116		120925	
M 14	1,5	36 x 10	120135		120930	
M 16	1,5	41 x 14	120161		120936	
M 18	1,5	41 x 14	120176		120940	
M 20	1,5	41 x 14	120197		120944	
M 22	1,5	50 x 16	120210		120948	
M 24	1,5	50 x 16	120224		120950	
M 25	1,5	50 x 16	120231		121148	
M 27	1,5	60 x 18	120248		120954	
M 30	1,5	60 x 18	120270		120962	
M 33	1,5	60 x 18	120286		120966	
M 36	1,5	60 x 18	120301		120970	
M 38	1,5	70 x 20	120308		120972	
M 39	1,5	70 x 20	120315		120974	
M 40	1,5	70 x 20	120327		120977	
M 42	1,5	70 x 20	120337		120979	
M 45	1,5	85 x 22	120349		121149	
M 48	1,5	85 x 22	120362		120985	
M 52	1,5	85 x 22	120389		120992	
M 55	1,5	100 x 22	120399		121150	

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

○ = in stock, price on request
Prices for further threads on request

Sechskantschneideisen
DIN 382
Metrisches ISO-Feingewinde
DIN 13

Hexagon die nuts
DIN 382
ISO metric fine thread
DIN 13

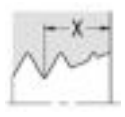


ORDER-CODE → DIN 382 →					Schäl	
d ↓	P mm ↓	S x E mm	HSS 6g		HSS 6g Schäl. spiral entry	
			Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 60	1,5	100 x 22	120428		120999	
M 65	1,5	115 x 22	120444		121002	
M 18	2	41 x 14	120180		120942	
M 20	2	41 x 14	120200		120946	
M 22	2	50 x 16	120213		121151	
M 24	2	50 x 16	120226		120951	
M 27	2	60 x 18	120250		120955	
M 30	2	60 x 18	120272		120963	
M 33	2	60 x 18	120288		120967	
M 36	2	60 x 18	120303		120971	
M 42	2	70 x 20	120339		120980	
M 48	2	85 x 22	120364		121152	
M 52	2	85 x 22	120391		121153	
M 55	2	100 x 22	120401		121154	
M 56	2	100 x 22	120407		120994	
M 60	2	100 x 22	120430		121000	
M 64	2	115 x 22	120440		121155	
M 65	2	115 x 22	120446		121003	
M 70	2	115 x 22	120463		121005	
M 72	2	115 x 22	120468		121006	
M 75	2	115 x 22	120477		121007	
M 80	2	130 x 25	120497		121013	
M 85	2	130 x 25	120507		121014	
M 90	2	140 x 25	120521		121017	
M 36	3	60 x 25	120305		121156	
M 42	3	70 x 20	120341		120981	
M 48	3	85 x 22	120367		120986	
M 56	4	100 x 22	120411		121157	
M 60	4	100 x 22	120433		121158	
M 64	4	115 x 22	120442		121159	

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

○ = in stock, price on request
Prices for further threads on request

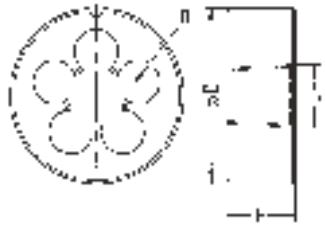
M keg./
M taper



Präzisions-Schneideisen
≈ DIN EN 22568
Metrisches kegeliges Außengewinde DIN 158

Kegel 1:16
Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies
≈ DIN EN 22568
Metric external taper thread
DIN 158
Taper 1:16
Specification: with spiral entry



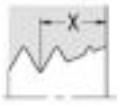
ORDER-CODE → RU keg →

d ↓	P mm ↓	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P Art.-Nr.	€
M 6	1	20 x 7	4	103164	
M 8	1	25 x 9	4	103168	
M 10	1	30 x 11	5	103146	
M 12	1,5	38 x 14	5	103151	
M 14	1,5	38 x 14	5	103152	
M 16	1,5	45 x 14	5	103154	
M 18	1,5	45 x 14	5	103156	

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
➔ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag

○ = in stock, price on request
➔ gel, for lapped threads 20 % extra charge

G



Präzisions-Glockenschneideisen

Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228

Ausführung: mit Schälanschnitt, Toleranzklasse A

Precision bell form thread cutting dies
Whitworth pipe thread
DIN EN ISO 228
Specification: with spiral entry, tolerance class A

ORDER-CODE → GL →							MS		- 0,1 MS		HM	
d ↓	Ø d mm	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS gel. lapped x = 1.75 · P		HSS Messing gel. brass lapped x = 1.25 · P		HSS, 0,1 Untermaß, Messing, gel. 0.1 undersize brass lapped x = 1.25 · P		Hartmetall, für MS und Rg., Gewinde geschliffen carbide, for brass and gun metal ground threads x = 1.5 · P	
					Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
G 1/8"	9,73	28	25 x 14	5	100559		108095					
G 1/4"	13,16	19	30 x 18	6	100554		100555		100557			
G 3/8"	16,66	19	38 x 20	6	100568		100570		100572			
G 1/2"	20,96	14	45 x 24	6	100546		100547		100550			
G 3/4"	26,44	14	55 x 28	6	100561		100562		100566			
G 1"	33,25	11	65 x 30	7	108093		100539		100540			

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 89

*mit 6 Spanlöchern

○ = in stock, price on request
For blank preparation see page 89

*with 6 chip holes

Präzisions-Schneideisen DIN EN 24231

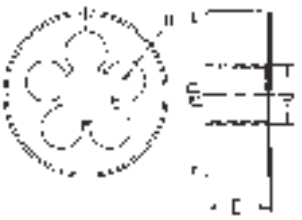
Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228

Ausführung: Toleranzklasse A

Precision thread cutting dies DIN EN 24231

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228

Specification: tolerance class A



ORDER-CODE → RU →							Schäl		LH	
d ↓	Ø d mm	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P		HSS Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P	
					Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
G 1/16"	7,72	28	25 x 9	4	100976		104849			
G 1/8"	9,73	28	30 x 11	5	101044		104855		104857	
G 1/4"	13,16	19	38 x 10	5	101012		104853		104854	
G 3/8"	16,66	19	45 x 14	5	101120		104868		104869	
G 1/2"	20,96	14	45 x 14	6	100977		104850		104851	
G 5/8"	22,91	14	55 x 16	5	101157		104871		104872	
G 3/4"	26,44	14	55 x 16	6	101080		104866		104867	
G 7/8"	30,20	14	65 x 18	6	101166		104873		108565	
G 1"	33,25	11	65 x 18	7	100920		104837		104838	
G 1 1/8"	37,90	11	75 x 20	7	100965		104842		141088	
G 1 1/4"	41,91	11	75 x 20	8	100950		104840		104841	
G 1 3/8"	44,32	11	90 x 22	7	100972		104845		104846	
G 1 1/2"	47,80	11	90 x 22	8	100937		104839		108561	
G 1 3/4"	53,75	11	90 x 22	9	100970		104843		104844	
G 2"	59,61	11	105 x 22	9	101064		104859		104860	
G 2 1/4"	65,71	11	105 x 22	10	101074		104862			
G 2 1/2"	75,18	11	120 x 22	10	101071		104861		141089	
G 2 3/4"	81,53	11	120 x 22	12	101076		104863			
G 3"	87,88	11	130 x 25	8	101079		104865			
G 3 1/2"	100,33	11	150 x 25	8	106161		141087			
G 4"	113,03	11	160 x 25	9	101155		106097			

→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

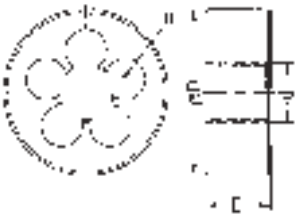
→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen DIN EN 24231

Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228

Ausführung: Toleranzklasse A

Precision thread cutting dies DIN EN 24231
Whitworth pipe thread
DIN EN ISO 228
Specification: tolerance class A



ORDER-CODE → RU →					MS		- 0,1 MS		VA	
d ↓	Ø d mm	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS Messing gel. Schäl. brass lapped spiral entry x = 1.25 · P		HSS 0,1 Untermaß Messing, gel., Schäl. 0.1 undersize brass lapped spiral entry x = 1.25 · P		HSSE Schäl. geläppt., nitr. spiral entry lapped nitrided x = 2 · P	
					Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
G 1/16"	7,72	28	25 x 9	4					103982	
G 1/8"	9,73	28	30 x 11	5	101047		101058		103995	
G 1/4"	13,16	19	38 x 10	5	101016		101030		103989	
G 3/8"	16,66	19	45 x 14	5	101123		101139		104010	
G 1/2"	20,96	14	45 x 14	6	100978		100995		103983	
G 5/8"	22,91	14	55 x 16	5	101158		101162		104013	
G 3/4"	26,44	14	55 x 16	6	101082		101097		104003	
G 7/8"	30,20	14	65 x 18	6	101167		101170		104014	
G 1"	33,25	11	65 x 18	7	100921		100929		103972	
G 1 1/8"	37,90	11	75 x 20	7	100966		141091		103980	
G 1 1/4"	41,91	11	75 x 20	8	100951		100956		103977	
G 1 3/8"	44,32	11	90 x 22	7	141090					
G 1 1/2"	47,80	11	90 x 22	8	100938		100943		103975	
G 1 3/4"	53,75	11	90 x 22	9	100971					
G 2"	59,61	11	105 x 22	9	101066		108807		103999	
G 2 1/4"	65,71	11	105 x 22	10	101075					
G 2 1/2"	75,18	11	120 x 22	10	101072					
G 2 3/4"	81,53	11	120 x 22	12	101077					

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage
Maße für Bolzengewinde siehe Seite 89

* mit 6 Spanlöchern
** mit 8 Spanlöchern
*** mit 9 Spanlöchern
**** mit 11 Spanlöchern

○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request
For blank preparation see page 89

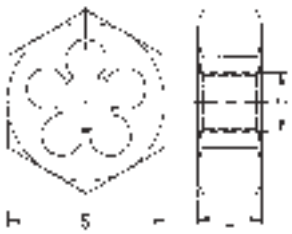
* with 6 chip holes
** with 8 chip holes
*** with 9 chip holes
**** with 11 chip holes

Sechskantschneideisen DIN 382

Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228

Ausführung: Toleranzklasse A

Hexagon die nuts
DIN 382
Whitworth pipe thread
DIN EN ISO 228
Specification: tolerance class A



ORDER-CODE → DIN 382 →				Schäl		LH	
d ↓	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS	HSS Schäl. spiral entry		HSS links left hand	
			Art.-Nr.	€ Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
G 1/8"	28	27 x 11	120014	120903		120015	
G 1/4"	19	36 x 10	120012	120901		120013	
G 3/8"	19	41 x 14	120067	120912		120068	
G 1/2"	14	41 x 14	120010	120900		120011	
G 5/8"	14	50 x 16	120071	120913		120072	
G 3/4"	14	50 x 16	120025	120911		120066	
G 7/8"	14	60 x 18	120074	120914			
G 1"	11	60 x 18	120058	120896		120060	
G 1 1/8"	11	70 x 20	120002	121163			
G 1 1/4"	11	70 x 20	120063	120898			
G 1 3/8"	11	85 x 22	120006	121141			
G 1 1/2"	11	85 x 22	120061	120897			
G 1 3/4"	11	100 x 22	120004	120899			
G 2"	11	100 x 22	120016	120905			
G 2 1/4"	11	115 x 22	120019	120907			
G 2 1/2"	11	115 x 22	120018	120906			
G 2 3/4"	11	115 x 22	120021	120908			
G 3"	11	130 x 25	120023	120909			
G 3 1/2"	11	150 x 25	121162	120910			
G 4"	11	160 x 25	120069	121164			

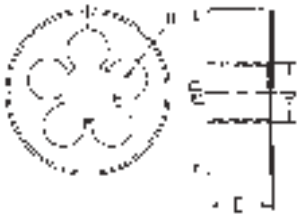
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für größere Gewinde auf Anfrage

○ = in stock, price on request
Prices for larger threads on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Whitworth-Gewinde BS 84

Ausführung: Toleranz Medium Class

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
British Standard Whitworth thread BS 84
Specification: medium class tolerance



ORDER-CODE → RU →							Schäl		LH		VA	
d ↓	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P		HSS Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P		HSSE Schäl. geläppt., nitr. spiral entry lapped, nitrided x = 2 · P	
					Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
BSW 1/16"	60	1,59	16 x 5	3	103802							
BSW 3/32"	48	2,38	16 x 5	4	103880				105807			
BSW 1/8"	40	3,18	20 x 5	4			105780		105781		104749	
BSW 5/32"	32	3,97	20 x 7	4			105828		105829		104757	
BSW 3/16"	24	4,76	20 x 7	4			105806		141103		104751	
BSW 7/32"	24	5,56	20 x 7	4			105841		141104			
BSW 1/4"	20	6,35	20 x 7	4			105775		105776		104747	
BSW 5/16"	18	7,94	25 x 9	4			105824		105825		104755	
BSW 3/8"	16	9,53	30 x 11	4			105813		105814		104754	
BSW 7/16"	14	11,11	30 x 11	4			105836		105837		104761	
BSW 1/2"	12	12,70	38 x 14	4			105769		105770		104746	
BSW 9/16"	12	14,29	38 x 14	4			105851		140608		104764	
BSW 5/8"	11	15,88	45 x 18	4			105831		105832		104759	
BSW 3/4"	10	19,05	45 x 18	5			105808		105809		104753	
BSW 7/8"	9	22,23	55 x 22	5			105842		105843		104763	
BSW 1"	8	25,40	55 x 22	5			105752		105753		104741	
BSW 1 1/8"	7	28,58	65 x 25	5			105762		105763			
BSW 1 1/4"	7	31,75	65 x 25	6			105760		105761			
BSW 1 3/8"	6	34,93	65 x 25	6			105765		141105			
BSW 1 1/2"	6	38,10	75 x 30	6			105758		141106			
BSW 1 5/8"	5	41,28	75 x 30	7			105767					
BSW 1 3/4"	5	44,45	90 x 36	6			108681					
BSW 2"	4 1/2	50,80	90 x 36	7			105793					
BSW 2 1/4"	4	57,15	105 x 36	7			105795					
BSW 2 1/2"	4	63,50	105 x 36	8			105794					
BSW 2 3/4"	3 1/2	69,85	120 x 36	8			141083					
BSW 3"	3 1/2	76,20	120 x 36	9			141084					

→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

* mit 5 Spanlöchern
** mit 6 Spanlöchern

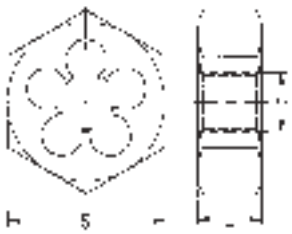
→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

* with 5 chip holes
** with 6 chip holes

Sechskantschneideisen
DIN 382
Whitworth-Gewinde BS 84

Ausführung: Toleranz Medium Class

Hexagon die nuts
DIN 382
British Standard Whitworth thread BS 84
Specification: medium class tolerance

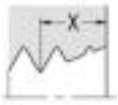


ORDER-CODE → DIN 382 →					Schäl		LH	
d ↓	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS		HSS Schäl. spiral entry		HSS links left hand	
			Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
BSW 1/8"	40	18 x 5	120829		121103		120830	
BSW 3/16"	24	18 x 7	120857		121109		120858	
BSW 1/4"	20	18 x 7	120827		121102		120828	
BSW 5/16"	18	21 x 9	120876		121113		120877	
BSW 3/8"	16	27 x 11	120864		121111		120865	
BSW 7/16"	14	27 x 11	120882		121116		120883	
BSW 1/2"	12	36 x 14	120824		121101		120825	
BSW 9/16"	12	36 x 14	120891		121119			
BSW 5/8"	11	41 x 18	120879		121115		120880	
BSW 3/4"	10	41 x 18	120860		121110		120861	
BSW 7/8"	9	50 x 22	120885		121118		120886	
BSW 1"	8	50 x 22	120806		121094		120807	
BSW 1 1/8"	7	60 x 25	120813		121097			
BSW 1 1/4"	7	60 x 25	120811		121096			
BSW 1 3/8"	6	60 x 25	120820		121099			
BSW 1 1/2"	6	70 x 30	120810		121095			
BSW 1 5/8"	5	70 x 30	120822		121100			
BSW 1 3/4"	5	85 x 36	120818		121098			
BSW 2"	4 1/2	85 x 36	120836		121160			
BSW 2 1/4"	4	100 x 36	120839		121161			
BSW 2 1/2"	4	115 x 36	120838		121105			
BSW 2 3/4"	3 1/2	115 x 36	120840		121106			
BSW 3"	3 1/2	115 x 36	120856		121108			

○ = am Lager, Preis auf Anfrage

○ = in stock, price on request

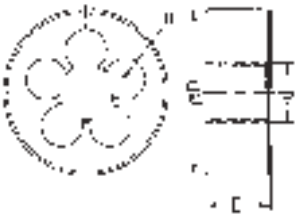
BSF



Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
Whitworth-Feingewinde BS 84

Ausführung: mit Schälanschnitt,
Toleranz Medium Class

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
British Standard Whitworth fine thread BS 84
Specification: with spiral entry,
medium class tolerance



ORDER-CODE → RU →							LH	
d ↓	P Gg/1" tpi	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P		HSS links left hand x = 1.75 · P	
					Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
BSF 3/16"	32	4,76	20 x 7	4	105605			
BSF 1/4"	26	6,35	20 x 7	4	105601		106812	
BSF 5/16"	22	7,94	25 x 9	4	105610		105611	
BSF 3/8"	20	9,53	30 x 11	4	105608		105609	
BSF 7/16"	18	11,11	30 x 11	4	105614			
BSF 1/2"	16	12,70	38 x 10	4	105599		105600	
BSF 9/16"	16	14,29	38 x 10	5	105617			
BSF 5/8"	14	15,88	45 x 14	5	105612		105613	
BSF 3/4"	12	19,05	45 x 14	5	105606		105607	
BSF 7/8"	11	22,23	55 x 16	5	105616		106597	
BSF 1"	10	25,40	55 x 16	6	105592		105593	
BSF 1 1/8"	9	28,58	65 x 18	6	105596			
BSF 1 1/4"	9	31,75	65 x 18	6	105595			
BSF 1 3/8"	8	34,93	65 x 18	7	105597			
BSF 1 1/2"	8	38,10	75 x 20	7	105594			

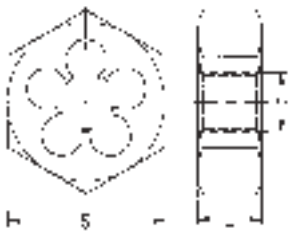
→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

Sechskantschneideisen
DIN 382
Whitworth-Feingewinde BS 84

Ausführung: Toleranz Medium Class

Hexagon die nuts
DIN 382
British Standard Whitworth fine thread BS 84
Specification: medium class tolerance

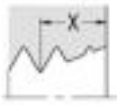


ORDER-CODE → DIN 382 →					Schäl	
d ↓	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS		HSS Schäl. spiral entry	
			Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
BSF 3/16"	32	18 x 7	120664		121082	
BSF 1/4"	26	18 x 7	120658		121080	
BSF 5/16"	22	21 x 9	120669		121085	
BSF 3/8"	20	27 x 11	120667		121084	
BSF 7/16"	18	27 x 11	120672		121087	
BSF 1/2"	16	36 x 10	120656		121079	
BSF 9/16"	16	36 x 10	120676		121089	
BSF 5/8"	14	41 x 14	120671		121086	
BSF 3/4"	12	41 x 14	120665		121083	
BSF 7/8"	11	50 x 16	120674		121088	
BSF 1"	10	50 x 16	120648		121073	
BSF 1 1/8"	9	60 x 18	120652		121076	
BSF 1 1/4"	9	60 x 18	120651		121075	
BSF 1 3/8"	8	60 x 18	120654		121078	
BSF 1 1/2"	8	70 x 20	120650		121074	
BSF 1 3/4"	7	85 x 22	120653		121077	
BSF 2"	7	85 x 22	120660		121081	

○ = am Lager, Preis auf Anfrage

○ = in stock, price on request

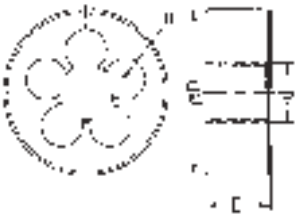
DIN 477



Präzisions-Schneideisen

Gewinde an Gasflaschenventilen Kegeliges Whitworth-Gewinde DIN 477, DIN EN 144-1, DIN EN 629-1 und DIN EN ISO 11116-1

Kegel 3:25
Ausführung: mit Schälanschnitt



Precision thread cutting dies
Threads on gas cylinder valves
Whitworth taper thread DIN 477,
DIN EN 144-1, DIN EN 629-1 and
DIN EN ISO 11116-1
Taper 3:25
Specification: with spiral entry

ORDER-CODE → RU						MS	
d ↓	P Gg/1" tpi ↓	Ø D x E mm	n	kegelig HSS tapered x = 1.75 · P		kegelig HSS Messing gel. tapered brass lapped x = 1.25 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
W 19,8	14	45 x 25	5	103944		103945	
W 28,8	14	65 x 30	5	108500		103946	
W 31,3	14	65 x 30	6	141082		103947	

Präzisions-Schneideisen

Gewinde an Gasflaschenventilen Zylindrisches Whitworth-Gewinde DIN 477

Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies
Threads on gas cylinder valves
Whitworth parallel thread DIN 477
Specification: with spiral entry

ORDER-CODE → RU						MS		LH		LH-MS	
d ↓	P Gg/1" tpi ↓	Ø D x E mm	n	zylindrisch HSS parallel x = 1.75 · P		zylindrisch HSS Messing gel. parallel brass lapped x = 1.25 · P		zylindrisch links HSS parallel, left hand x = 1.75 · P		zylindrisch links HSS Messing gel. parallel, left hand brass lapped x = 1.25 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
W 21,8	14	55 x 16	5	103859		103860		103861		103862	
W 24,32	14	55 x 16	6	103865		103866					

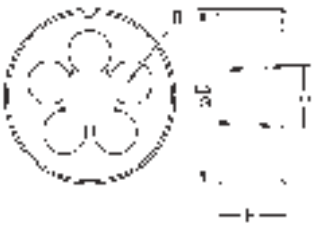
➔ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

➔ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen
≈ DIN EN 24230
Kegeliges Whitworth-Rohrgewinde DIN EN 10226-1, DIN 2999 und 3858, ISO 7-1

Kegel 1:16
Für im Gewinde dichtende Verbindungen

Precision thread cutting dies
≈ DIN EN 24230
Tapered Whitworth pipe thread
DIN EN 10226-1, DIN 2999 and 3858, ISO 7-1
Taper 1:16, where pressure-tight joints are made on the threads

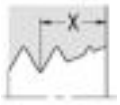


ORDER-CODE → RU →				1		Schäl 2		MS 3		VA 4		HM-Glocken 5	
d ↓	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P		HSS Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS Messing gel. Schäl. brass lapped spiral entry x = 1.25 · P		HSSE Schäl. geläppt, nitr. spiral entry lapped, nitrided x = 2 · P		Hartmetall für Ms u. Rg Gewinde geschliffen carbide, for brass and gun metal ground threads x = 1.5 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
R 1/8"	28	30 x 11	5	103455		105585		103457		104662			
R 1/4"	19	38 x 14	5	103450		105584		103451		104661			
R 3/8"	19	45 x 14	5	103465		105589		103466		104665			
R 1/2"	14	45 x 18	6	103447		105582		103448		104660			
R 3/4"	14	55 x 22	6	103461		105588		103462		104663			
R 1"	11	65 x 25	7	103441		105577				104656			
R 1 1/4"	11	75 x 26	8	103446		105579							
R 1 1/2"	11	90 x 27	8	103445		105578							
R 2"	11	105 x 28	9	103459		105586							
R 2 1/2"	11	120 x 36	10	103460		108657							

Spalte 1 und 2 → gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 89

Columns 1 and 2 → gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request
For blank preparation see page 89

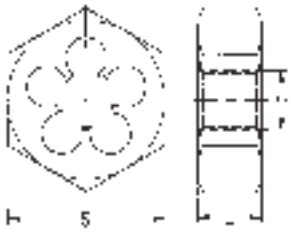
R



Sechskantschneideisen
DIN 382

Kegeliges Whitworth Rohrgewinde DIN EN 10226-1, DIN 2999 und 3858, ISO 7-1

Kegel 1:16
Für im Gewinde dichtende Verbindungen



Hexagon die nuts
DIN 382
Tapered Whitworth pipe thread
DIN EN 10226-1, DIN 2999 and 3858, ISO 7-1
Taper 1:16, where pressure-tight joints
are made on the threads

ORDER-CODE → DIN 382 →					Schäl	
d ↓	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS		HSS Schäl. spiral entry	
			Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
R 1/8"	28	27 x 11	120628	○	121069	○
R 1/4"	19	36 x 14	120626	○	121068	○
R 3/8"	19	41 x 14	120631	○	121072	○
R 1/2"	14	41 x 18	120625	○	121067	○
R 3/4"	14	60 x 18	120630	○	121071	○
R 1"	11	60 x 25	120618	○	121064	○
R 1 1/4"	11	70 x 30	120623	○	121066	○
R 1 1/2"	11	85 x 27	120621	○	121065	○
R 2"	11	100 x 28	120629	○	121070	○

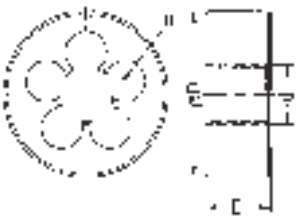
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

○ = in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
BA-Gewinde BS 93

Ausführung: mit Schälanschnitt bis BA Nr. 5, Toleranz Normal Class

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
British Association Standard thread BS 93
Specification: with spiral entry up to BA No. 5, normal class tolerance



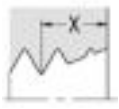
ORDER-CODE → RU →

d ↓	P mm	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P	
					Art.-Nr.	€
BA Nr. 0	1	6,00	20 x 7	4	100804	
BA Nr. 1	0,9	5,30	20 x 7	4	100806	
BA Nr. 2	0,81	4,70	20 x 7	4	100815	
BA Nr. 3	0,73	4,10	20 x 5	4	100816	
BA Nr. 4	0,66	3,60	20 x 5	4	100817	
BA Nr. 5	0,59	3,20	20 x 5	4	100819	
BA Nr. 6	0,53	2,80	16 x 5	4	100821	
BA Nr. 7	0,48	2,50	16 x 5	4	100823	
BA Nr. 8	0,43	2,20	16 x 5	4	100824	
BA Nr. 9	0,39	1,90	16 x 5	3	100825	
BA Nr. 10	0,35	1,70	16 x 5	3	100808	

→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

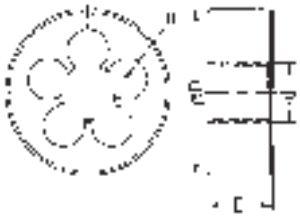
Pg



Präzisions-Schneideisen
≈ DIN 40434 und DIN EN 22568
Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430

Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies
≈ DIN 40434 and DIN EN 22568
Steel conduit thread DIN 40430
Specification: with spiral entry



ORDER-CODE → RU →

d ↓	Ø d mm	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P Art.-Nr.	€
Pg. 7	12,50	20	38 x 10	5	105556	
Pg. 9	15,20	18	38 x 10	5	105557	
Pg. 11	18,60	18	45 x 14	5	105548	
Pg. 13,5	20,40	18	45 x 14	6	105549	
Pg. 16	22,50	18	55 x 16	5	105550	
Pg. 21	28,30	16	65 x 18	6	105551	
Pg. 29	37,00	16	65 x 18	8	105552	
Pg. 36	47,00	16	90 x 22	8	105553	
Pg. 42	54,00	16	90 x 22	10	105554	
Pg. 48	59,30	16	105 x 22	9	105555	

→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag

Das Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 soll das Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430 ablösen

→ gel, for lapped threads 20% extra charge

DIN 60423 electrical conduit threads supersede the DIN 40430 conduit threads

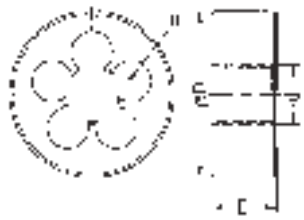
MF-EL

Präzisions-Schneideisen DIN EN 22568

Gewinde für Elektroinstallations-rohre DIN EN 60423

Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies DIN EN 22568
Electrical conduit thread DIN EN 60423
Specification: with spiral entry



ORDER-CODE → RU → 8g

d ↓	P mm ↓	Ø D x E mm	n	HSS 8g M 6 x 0,25 Tol. 6g x = 1.75 · P Art.-Nr.	€
M 6	0,75	20 x 7	4	Verw. S. 106 Schäl Tol. 6g/ use spiral entry pg. 106 tol. 6g	
M 8	1	25 x 9	4	106928	
M 10	1	30 x 11	5	106929	
M 12	1,5	38 x 10	4	106930	
M 16	1,5	45 x 14	5	106931	
M 20	1,5	45 x 14	6	106932	
M 25	1,5	55 x 16	6	106933	
M 32	1,5	65 x 18	7	106934	
M 40	1,5	75 x 20	8	106935	
M 50	1,5	90 x 22	8	109027	
M 63	1,5	105 x 22	10	106936	
M 75	1,5	120 x 22	11	109028	

→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag

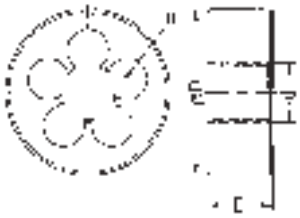
Das Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 soll das Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430 ablösen

→ gel, for lapped threads 20% extra charge

DIN 60423 electrical conduit threads supersede the DIN 40430 conduit threads

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
UNC-Grobgewinde ANSI B1.1

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
Unified national coarse thread ANSI B1.1



ORDER-CODE → RU →					1		Schäl 2		LH 3		3A 4		VA 5	
d ↓	Ø d mm	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS Tol. 2A x = 1.75 · P		HSS Tol. 2A Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS Tol. 2A links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P		HSS Tol. 3A Schäl. ab Nr. 5 spiral entry No. 5 and above x = 1.75 · P		HSSE Tol. 2A Schäl., geläppt, nitr. ab Nr. 5 spiral entry, lapped, nitrided No. 5 and above x = 2 · P	
					Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
UNC Nr. 1	1,85	64	16 x 5	3	103171						103173	○		
UNC Nr. 2	2,18	56	16 x 5	4	103183						141094	○	104565	
UNC Nr. 3	2,52	48	16 x 5	4	103185						108398	○		
UNC Nr. 4	2,85	40	16 x 5	4	103187						103196	○	104568	
UNC Nr. 5	3,18	40	20 x 5	4	103200		105474				141095	○	104570	
UNC Nr. 6	3,51	32	20 x 7	4	103202		105476		105477	○	103206	○	104572	
UNC Nr. 8	4,17	32	20 x 7	4	103210		105478		105479	○	103213	○	104576	
UNC Nr. 10	4,83	24	20 x 7	4	103174		105468		105469	○	103176	○	104563	
UNC Nr. 12	5,49	24	20 x 7	4	103177		105470		105471	○	103180	○	104564	
UNC 1/4"	6,35	20	20 x 7	4	103229		105491		105492	○	103233	○	104583	
UNC 5/16"	7,94	18	25 x 9	4	103247		105499		105500	○	103250	○	104588	
UNC 3/8"	9,53	16	30 x 11	4	103240		105497		105498	○	103244	○	104586	
UNC 7/16"	11,11	14	30 x 11	4	103255		105504		105505	○	103258	○	104590	
UNC 1/2"	12,70	13	38 x 14	4	103226		105488		105489	○	103227	○	104581	
UNC 9/16"	14,29	12	38 x 14	4	103262		105509		105510	○	140176	○	104592	
UNC 5/8"	15,88	11	45 x 18	4	103252		105502		105503	○	103253	○	104589	
UNC 3/4"	19,05	10	45 x 18	5	103237		105495		105496	○	103238	○	104585	
UNC 7/8"	22,23	9	55 x 22	5	103260		105506		105507	○			104591	
UNC 1"	25,40	8	55 x 22	5	103216		105480		105481	○			104577	
UNC 1 1/8"	28,58	7	65 x 25	5	103223		105484		141107	○				
UNC 1 1/4"	31,75	7	65 x 25	6	103221		105483		141108	○				
UNC 1 3/8"	34,93	6	65 x 25	6	103225		105487							
UNC 1 1/2"	38,10	6	75 x 30	6	103219		105482		107027	○				
UNC 1 3/4"	44,45	5	90 x 36	6	103224		105485							
UNC 2"	50,80	4 1/2	90 x 36	7	103236		105494							

Spalte 1 und 2 → gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage
Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 90

* mit 5 Spanlöchern
** mit 6 Spanlöchern

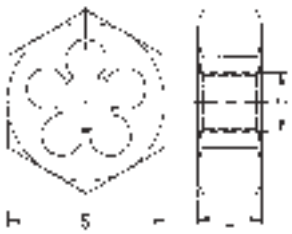
Columns 1 and 2 → gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request
For blank preparation see page 90

* with 5 chip holes
** with 6 chip holes

Sechskantschneideisen DIN 382

UNC-Grobgewinde ANSI B1.1

Hexagon die nuts
DIN 382
Unified national coarse thread ANSI B1.1



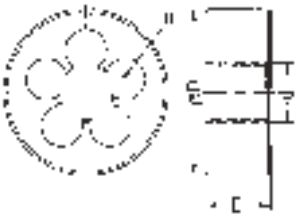
ORDER-CODE → DIN 382 →					Schäl	
d ↓	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS Tol. 2A		HSS Tol. 2A Schäl. spiral entry	
			Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
UNC Nr. 5	40	18 x 5	120531	○	121020	○
UNC Nr. 6	32	18 x 5	120532	○	121021	○
UNC Nr. 8	32	18 x 5	120533	○	121022	○
UNC Nr. 10	24	18 x 7	120526	○	121018	○
UNC Nr. 12	24	18 x 7	120527	○	121019	○
UNC 1/4"	20	18 x 7	120544		121030	
UNC 5/16"	18	21 x 9	120553		121035	
UNC 3/8"	16	27 x 11	120552		121034	
UNC 7/16"	14	27 x 11	120557		121037	
UNC 1/2"	13	36 x 14	120542		121029	
UNC 9/16"	12	36 x 14	120560		121039	
UNC 5/8"	11	41 x 18	120555		121036	
UNC 3/4"	10	41 x 18	120550		121033	
UNC 7/8"	9	50 x 22	120558		121038	
UNC 1"	8	50 x 22	120534		121023	
UNC 1 1/8"	7	60 x 25	120539		121026	
UNC 1 1/4"	7	60 x 25	120537		121025	
UNC 1 3/8"	6	60 x 25	120541	○	121028	○
UNC 1 1/2"	6	70 x 30	120536	○	121024	○
UNC 1 3/4"	5	85 x 36	120540	○	121027	○
UNC 2"	4 1/2	85 x 36	120547	○	121031	○

○ = am Lager, Preis auf Anfrage

○ = in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen
DIN EN 22568
UNF-Feingewinde ANSI B1.1

Precision thread cutting dies
DIN EN 22568
Unified national fine thread ANSI B1.1



ORDER-CODE → RU →					1		Schäl 2		LH 3		3A 4		VA 5	
d ↓	Ø d mm	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS Tol. 2A x = 1.75 · P		HSS Tol. 2A Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS Tol. 2A links Schäl. left hand spiral entry x = 1.75 · P		HSS Tol. 3A Schäl. ab Nr. 5 spiral entry No. 5 and above x = 1.75 · P		HSSE Tol. 2A Schäl., geläppt, nitr. ab Nr. 5 spiral entry, lapped, nitrided No. 5 and above x = 2 · P	
					Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
UNF Nr. 0	1,52	80	16 x 5	3	103266									
UNF Nr. 1	1,85	72	16 x 5	3	103268									
UNF Nr. 2	2,18	64	16 x 5	4	103279									
UNF Nr. 3	2,52	56	16 x 5	4	103282									
UNF Nr. 4	2,85	48	16 x 5	4	103284						103287		104603	
UNF Nr. 5	3,18	44	20 x 5	4	103289		105519				103290		104605	
UNF Nr. 6	3,51	40	20 x 5	4	103293		105521		140233		103296		104607	
UNF Nr. 8	4,17	36	20 x 7	4	103297		105522		141096		108406		104609	
UNF Nr. 10	4,83	32	20 x 7	4	103269		105512		105513		103272		104595	
UNF Nr. 12	5,49	28	20 x 7	4	103276		105514		105515		108742		104600	
UNF 1/4"	6,35	28	20 x 7	4	103317		105531		105532		103320		104618	
UNF 5/16"	7,94	24	25 x 9	4	103342		105538		105539		103348		104628	
UNF 3/8"	9,53	24	30 x 11	4	103332		105535		105536		103336		104624	
UNF 7/16"	11,11	20	30 x 11	5	103359		105542		105543		103366		104634	
UNF 1/2"	12,70	20	38 x 10	5	103310		105529		105530		103313		104614	
UNF 9/16"	14,29	18	38 x 10	5	103375		105545		105546		103377		104639	
UNF 5/8"	15,88	18	45 x 14	5	103351		105540		105541		103357		104631	
UNF 3/4"	19,05	16	45 x 14	6	103325		105533		105534		103330		104621	
UNF 7/8"	22,23	14	55 x 16	5	103370		105544		108656		103373		104636	
UNF 1"	25,40	12	55 x 16	6	103299		105523		105524					
UNF 1 1/8"	28,58	12	65 x 18	6	103308		105527							
UNF 1 1/4"	31,75	12	65 x 18	7	103306		105526		108652					
UNF 1 3/8"	34,93	12	65 x 18	8	103309		105528							
UNF 1 1/2"	38,10	12	75 x 20	7	103302		105525		141098					

Spalte 1-4 → gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage
Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 90

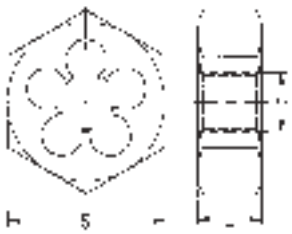
* mit 5 Spanlöchern

Columns 1-4 → gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request
For blank preparation see page 90

*with 5 chip holes

Sechskantschneideisen
DIN 382
UNF-Feingewinde ANSI B1.1

Hexagon die nuts
DIN 382
Unified national fine thread ANSI B1.1

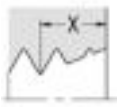


ORDER-CODE → DIN 382 →					Schäl	
d ↓	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS Tol. 2A		HSS Tol. 2A Schäl. spiral entry	
			Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
UNF Nr. 5	44	18 x 5	120568		121042	
UNF Nr. 6	40	18 x 5	120569		121043	
UNF Nr. 8	36	18 x 5	120570		121044	
UNF Nr. 10	32	18 x 7	120563		121040	
UNF Nr. 12	28	18 x 7	120564		121041	
UNF 1/4"	28	18 x 7	120580		121049	
UNF 5/16"	24	21 x 9	120586		121165	
UNF 3/8"	24	27 x 11	120584		121051	
UNF 7/16"	20	27 x 11	120590		121053	
UNF 1/2"	20	36 x 10	120578		121048	
UNF 9/16"	18	36 x 10	120594		121055	
UNF 5/8"	18	41 x 14	120588		121052	
UNF 3/4"	16	41 x 14	120582		121050	
UNF 7/8"	14	50 x 16	120592		121054	
UNF 1"	12	50 x 16	120571		121045	
UNF 1 1/8"	12	60 x 18	120576		121047	
UNF 1 1/4"	12	60 x 18	120574		121046	
UNF 1 3/8"	12	60 x 18	120577		121166	
UNF 1 1/2"	12	70 x 20	120573		121167	

○ = am Lager, Preis auf Anfrage
UNEF-, UN- und UNS-Gewinde, Preise auf Anfrage

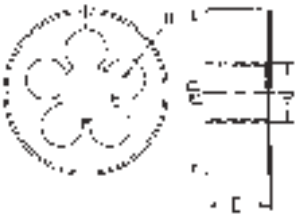
○ = in stock, price on request
Prices for UNEF-, UN- and UNS threads on request

UNEF



Präzisions-Schneideisen
≙ DIN EN 22568
UNEF-Extra Feingewinde ANSI B1.1

Precision thread cutting dies
≙ DIN EN 22568
Unified national extra fine thread ANSI B1.1

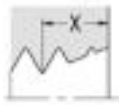


ORDER-CODE → RU →							Schäl	
d ↓	Ø d mm	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS Tol. 2A x = 1.75 · P		HSS Tol. 2A Schäl. spiral entry x = 1.75 · P	
					Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
UNEF Nr. 12	5,49	32	20 x 7	4	100840		104811	
UNEF 1/4"	6,35	32	20 x 7	4	100865		104821	
UNEF 5/16"	7,94	32	25 x 9	4	100892		104829	
UNEF 3/8"	9,53	32	30 x 11	4	100883		104828	
UNEF 7/16"	11,11	28	30 x 11	5	100899		104832	
UNEF 1/2"	12,70	28	38 x 10	5	100860		104820	
UNEF 9/16"	14,29	24	38 x 10	5	100907		104834	
UNEF 5/8"	15,88	24	45 x 14	5	100897		104830	
UNEF 11/16"	17,46	24	45 x 14	5	100871		104823	
UNEF 3/4"	19,05	20	45 x 14	5	100880		104826	
UNEF 13/16"	20,64	20	45 x 14	6	100875		104824	
UNEF 7/8"	22,23	20	55 x 16	5	100904		104833	
UNEF 15/16"	23,81	20	55 x 16	6	100877		104825	
UNEF 1"	25,40	20	55 x 16	6	100846		104812	
UNEF 1 1/16"	26,99	18	65 x 18	6	100852		104816	
UNEF 1 1/8"	28,58	18	65 x 18	6	100851		104815	
UNEF 1 3/16"	30,16	18	65 x 18	6	108144		108559	
UNEF 1 1/4"	31,75	18	65 x 18	7	100850		104814	
UNEF 1 5/16"	33,34	18	65 x 18	7	100857		104818	
UNEF 1 3/8"	34,93	18	65 x 18	8	100854		104817	
UNEF 1 7/16"	36,51	18	75 x 20	7	100858		106165	
UNEF 1 1/2"	38,10	18	75 x 20	7	100849		104813	

➔ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

➔ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

UN UNS

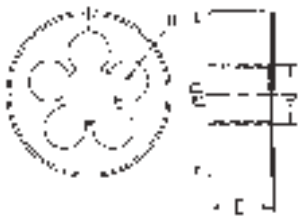


Präzisions-Schneideisen
≙ DIN EN 22568

UN-Gewinde, UNS-Spezialgewinde ANSI B1.1 Auswahl

Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies
≙ DIN EN 22568
Unified national thread, Unified national special thread ANSI B1.1 selection
Specification: with spiral entry



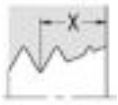
ORDER-CODE → RU →

d ↓	P Gg/1" tpi ↓	Ø d mm	Ø D x E mm	n	HSS Tol. 2A x = 1.75 · P Art.-Nr.	€
UNS 1/4"	40	6,35	20 x 5	4	103687	
UNS 1/4"	36	6,35	20 x 5	4	103682	
UNS 3/16"	32	4,76	20 x 7	4	105721	
UNS 1/4"	24	6,35	20 x 7	4	103681	
UNS 7/16"	24	11,11	30 x 11	5	103750	
UNS 1/2"	24	12,70	38 x 10	5	105689	
UN 9/16"	20	14,29	38 x 10	5	105749	
UN 11/16"	20	17,46	45 x 14	5	105699	
UN 11/16"	16	17,46	45 x 14	5	105697	
UNS 1"	14	25,40	55 x 16	6	105647	
UN 1 1/16"	12	26,99	65 x 18	5	105664	
UN 1 3/16"	12	30,16	65 x 18	6	105675	
UN 1 5/16"	12	33,34	65 x 18	7	105682	
UN 1 5/8"	12	41,28	75 x 20	8	105679	
UN 1 3/4"	12	44,45	90 x 22	7	105668	
UN 2"	12	50,80	90 x 22	8	105712	
UN 1 1/8"	8	28,58	65 x 25	5	105663	
UN 1 1/4"	8	31,75	65 x 25	6	105660	
UN 1 3/8"	8	34,93	65 x 25	7	105674	
UN 1 1/2"	8	38,10	75 x 20	7	105656	
UN 1 5/8"	8	41,28	75 x 20	7	105681	
UN 1 3/4"	8	44,45	90 x 22	7	105671	
UN 2"	8	50,80	90 x 22	8	105713	
UN 2 1/4"	8	57,15	105 x 22	8	105717	
UN 2 1/2"	8	63,50	105 x 22	9	105715	

→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Gewinde auf Anfrage

→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request
Prices for further threads on request

NPSM

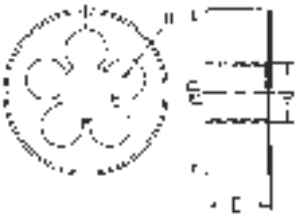


Präzisions-Schneideisen
≙ DIN EN 22568

NPSM-Amerikanisches Rohrgewinde ANSI B1.20.1

Ausführung: mit Schälanschnitt

Precision thread cutting dies
≙ DIN EN 22568
National straight pipe thread for mechanical joints ANSI B1.20.1
Specification: with spiral entry



ORDER-CODE → RU →

d ↓	Ø d mm	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS Tol. 2A x = 1.75 · P Art.-Nr.	€
NPSM 1/8"	10,11	27	30 x 11	5	103517	
NPSM 1/4"	13,39	18	38 x 10	5	103515	
NPSM 3/8"	16,85	18	45 x 14	5	103523	
NPSM 1/2"	20,94	14	45 x 14	6	103513	
NPSM 3/4"	26,30	14	55 x 16	6	103521	
NPSM 1"	32,88	11 1/2	65 x 18	7	103509	
NPSM 1 1/4"	41,65	11 1/2	75 x 20	8	103512	
NPSM 1 1/2"	47,72	11 1/2	90 x 22	8	103511	
NPSM 2"	59,76	11 1/2	105 x 22	9	103520	

→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

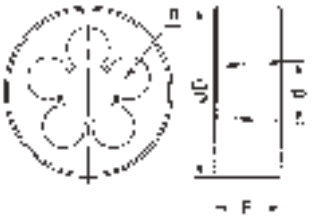
→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen

NPT-Kegeliges Amerikanisches Rohrgewinde ANSI B1.20.1

Kegel 1:16
Für Gewinde mit Dichtmittel

Precision thread cutting dies
American Standard taper pipe thread ANSI B1.20.1
Taper 1:16
For threads used with jointing compound



ORDER-CODE → RU →				1		Schäl 2		MS 3		VA 4	
d ↓	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P		HSS Schäl. spiral entry x = 1.75 · P		HSS Messing gel. Schäl. brass lapped spiral entry x = 1.25 · P		HSSE Schäl. geläppt, nitr. spiral entry lapped, nitrided x = 2 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
NPT 1/16"	27	25 x 9	4	103418		105563				108544	
NPT 1/8"	27	30 x 11	5	103425		105567		103426		106119	
NPT 1/4"	18	38 x 14	5	103422		105565		103423		104653	
NPT 3/8"	18	45 x 14	5	103436		105573		103437		104655	
NPT 1/2"	14	45 x 18	6	103419		105564		103420		104652	
NPT 3/4"	14	55 x 22	6	103433		105572		103434		104654	
NPT 1"	11 1/2	65 x 25	7	103413		105558				104649	
NPT 1 1/4"	11 1/2	75 x 26	8	103417		105562					
NPT 1 1/2"	11 1/2	90 x 27	8	103416		105560					
NPT 2"	11 1/2	105 x 28	9	103429		105568					
NPT 2 1/2"	8	120 x 36	10	108426		105570					
NPT 3"	8	140 x 36	11	103432		105571					

Spalte 1 und 2 → gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 91

Columns 1 and 2 → gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request
For blank preparation see page 91

Sechskantschneideisen DIN 382

NPT-Kegeliges Amerikanisches Rohrgewinde ANSI B1.20.1

Kegel 1:16
Für Gewinde mit Dichtmittel

Hexagon die nuts
DIN 382
American Standard taper pipe thread ANSI B1.20.1
Taper 1:16
For threads used with jointing compound

ORDER-CODE → DIN 382 →				Schäl	
d ↓	P Gg/1" tpi	S x E mm	HSS	HSS Schäl. spiral entry	
			Art.-Nr. €	Art.-Nr. €	
NPT 1/8"	27	27 x 11	120611	121060	
NPT 1/4"	18	36 x 14	120610	121168	
NPT 3/8"	18	41 x 14	120616	121063	
NPT 1/2"	14	41 x 18	120609	121059	
NPT 3/4"	14	60 x 18	120615	121062	
NPT 1"	11 1/2	60 x 25	120604	121056	
NPT 1 1/4"	11 1/2	70 x 30	120606	121058	
NPT 1 1/2"	11 1/2	85 x 27	120605	121057	
NPT 2"	11 1/2	100 x 28	120612	121061	

○ = am Lager, Preis auf Anfrage

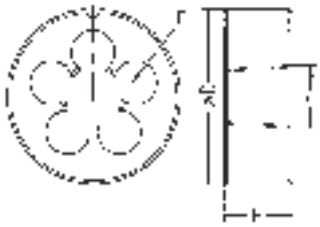
○ = in stock, price on request

Präzisions-Schneideisen

NPTF-Kegeliges Amerikanisches Rohrgewinde ANSI B1.20.3

Kegel 1:16
Für Gewinde ohne Dichtmittel

Precision thread cutting dies
American Standard taper pipe thread ANSI B1.20.3
Taper 1:16
For threads used without jointing compound



ORDER-CODE → RU →						Schäl	
d ↓	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P		HSS Schäl. spiral entry x = 1.75 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
NPTF 1/16"	27	25 x 9	4	103526		105622	
NPTF 1/8"	27	30 x 11	5	103529		105626	
NPTF 1/4"	18	38 x 14	5	103527		105624	
NPTF 3/8"	18	45 x 14	5	103534		105629	
NPTF 1/2"	14	45 x 18	6	108450		105623	
NPTF 3/4"	14	55 x 22	6	103532		105628	
NPTF 1"	11 1/2	65 x 25	7	103524		105618	
NPTF 1 1/4"	11 1/2	75 x 26	8	103525		105621	
NPTF 1 1/2"	11 1/2	90 x 27	8	108449		105620	
NPTF 2"	11 1/2	105 x 28	9	103531		105627	

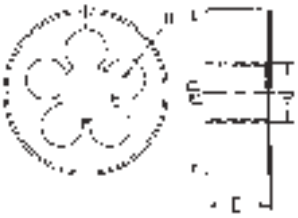
→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Maße für Bolzenvorbereitung siehe Seite 91

→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request
For blank preparation see page 91

Präzisions-Schneideisen
≙ DIN EN 22568
Metrisches ISO-Trapez-Gewinde DIN 103

Ausführung: mit Schälanschnitt, Toleranzfeld 7e

Precision thread cutting dies
≙ DIN EN 22568
ISO metric trapezoidal thread
DIN 103
Specification: with spiral entry, tolerance class 7e



ORDER-CODE → RU →						LH	
d ↓	P mm ↓	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P		HSS links left hand x = 1.75 · P	
				Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
Tr 8	1,5	25 x 9	4	103626			
Tr 9	1,5	30 x 11	4	103631			
Tr 9	2	30 x 11	4	103633			
Tr 10	1,5	30 x 11	4	108453			
Tr 10	2	38 x 14	4	103537		103538	
Tr 10	3	38 x 14	4	103544		103546	
Tr 11	2	38 x 14	4	103550			
Tr 11	3	38 x 14	4	103552			
Tr 12	2	38 x 14	4	103554		103556	
Tr 12	3	38 x 14	4	103558		103560	
Tr 14	2	38 x 14	4	103561		103562	
Tr 14	3	45 x 18	4	103563		103564	
Tr 14	4	45 x 18	4	103565		103566	
Tr 16	2	45 x 18	4	103571		103572	
Tr 16	4	45 x 18	4	103574		103575	
Tr 18	2	45 x 18	5	103579			
Tr 18	4	45 x 18	5	103581		103582	
Tr 20	2	45 x 18	6	103585		106074	
Tr 20	4	55 x 22	5	103587		103588	
Tr 22	5	55 x 22	5	103591		108457	
Tr 24	3	55 x 22	5	103593			
Tr 24	5	65 x 25	5	103594		108458	
Tr 26	5	65 x 25	5	103599		103600	
Tr 28	5	65 x 25	5	103605		103606	
Tr 30	3	65 x 25	6	103607		103608	
Tr 30	6	65 x 25	5	103610		103611	
Tr 32	6	65 x 25	6	103614		103615	
Tr 36	6	65 x 25	6	103618		141109	

➔ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage
Preise für weitere Ausführungen auf Anfrage

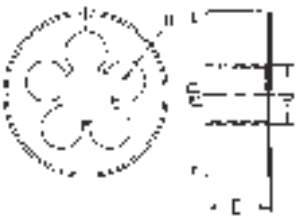
➔ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request
Prices for further versions on request

Präzisions-Schneideisen
≙ DIN EN 22568

Rundgewinde DIN 405

Ausführung: mit Schälanschnitt,
Toleranzfeld 7h

Precision thread cutting dies
≙ DIN EN 22568
Knuckle thread DIN 405
Specification: with spiral entry,
tolerance class 7h



ORDER-CODE → RU →

d ↓	P Gg/1" tpi	Ø D x E mm	n	HSS x = 1.75 · P	
				Art.-Nr.	€
Rd 8	10	30 x 11	4	103490	
Rd 10	10	38 x 14	4	103467	
Rd 11	10	38 x 14	4	103469	
Rd 12	10	38 x 14	4	103471	
Rd 14	8	45 x 18	4	103473	
Rd 16	8	45 x 18	4	103474	
Rd 18	8	45 x 18	5	103475	
Rd 20	8	55 x 22	5	103477	
Rd 22	8	55 x 22	5	103478	
Rd 24	8	55 x 22	5	103479	
Rd 26	8	65 x 25	5	103480	
Rd 28	8	65 x 25	6	103481	
Rd 30	8	65 x 25	6	103482	
Rd 32	8	65 x 25	6	103483	
Rd 36	8	65 x 25	7	103484	
Rd 38	8	75 x 30	7	103485	
Rd 40	6	75 x 30	7	103486	

→ gel, für geläppte Ausführung 20% Zuschlag
○ = am Lager, Preis auf Anfrage

→ gel, for lapped threads 20% extra charge
○ = in stock, price on request

Distributed by:

CENTRA-TECH
VERSPANINGSTECHNIEK

Phone	0032 (0)14/26 58 11
Fax	0032 (0)14/26 58 16
Email	info@centra-tech.be
Internet	www.centra-tech.be